

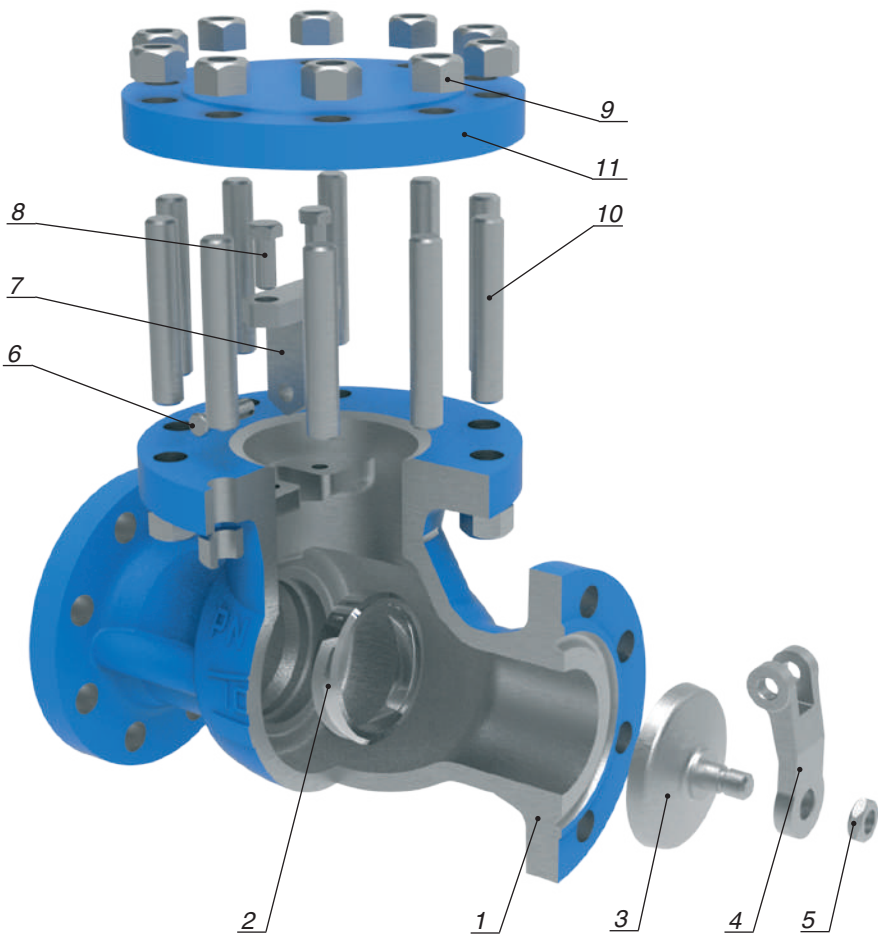
ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ тип «КОП»

DN 10 ... 700 MM; PN 16 ... 420 кгс/см² (1,6 - 42,0 МПа)





Назначение и применение	Затворы обратные предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах
Изготовление корпуса	Отливка, поковка
Диапазон размеров	DN 10–700 мм
Диапазон давлений	PN 16–420 кгс/см ² (1,6 - 42,0 МПа)
Стандарт производства	Затворы обратные изготавливаются по ГОСТ 33423, ТУ 3742-006-82036660-2015, а также с учетом пожеланий заказчика, указанных в опросных листах
Рабочая среда	- нефть, нефтехимические продукты, вода, пар, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей; - природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, в том числе с содержанием метанола. - температура рабочей среды: –60 °С до +600 °С.
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	- «У1» (температура окружающего воздуха от –40 °С до +40 °С); - «ХЛ1» (температура окружающего воздуха от –60 °С до +40 °С); - «УХЛ1» (температура окружающего воздуха от –60 °С до +40 °С); - «Т» (температура окружающего воздуха от –10 °С до +50 °С); - «ОМ» (температура окружающего воздуха от –40 °С до +45 °С). По требованию заказчика возможно изготовление затворов обратных и в других климатических исполнениях.
Сейсмостойкость по шкале MSK-64	- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов включительно); - сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов включительно); - повышенной сейсмостойкости (сейсмичность 10 баллов).
Класс герметичности	- класс «F» для PN<40 кгс/см² – по ГОСТ 9544 - класс «EE» для PN≥40 кгс/см² – по ГОСТ 9544 По требованию заказчика допускаются другие классы герметичности, соответствующие обратной арматуре с уплотнением затвора «металл-металл» приложения Е ГОСТ 9544
Тип присоединения	фланцевое
Исполнение фланцев	В соответствии с ГОСТ 33259, ГОСТ 28919. ASME B 16.5
Строительная длина	В соответствии с ГОСТ 3326, КД, утвержденной в установленном порядке, а также по требованию опросных листов заказчика
Управление	Автоматическое срабатывание
Особенности	- ремонтпригодная конструкция - с целью предотвращения гидравлического удара в системе при срабатывании затвора, затворы обратные могут снабжаться демпфирующим устройством, связанным с поворотной осью захлопки
Вид покрытия	Заводское антикоррозионное покрытие, покрытие по специальным требованиям: - лакокрасочное эпоксидно-полиуретановое атмосферостойкое покрытие любого типа по желанию заказчика; - полиуретановый грунт-протектор для антикоррозионной защиты металла (жидкий цинк) и других марок по требованию заказчика.
Установочное положение	Рабочее положение затворов: - на горизонтальном трубопроводе – крышкой вверх; - на вертикальном трубопроводе – по направлению стрелки на корпусе вверх
Направление подачи рабочей среды	под диск захлопки (по направлению стрелки на корпусе)



Материалы основных деталей:

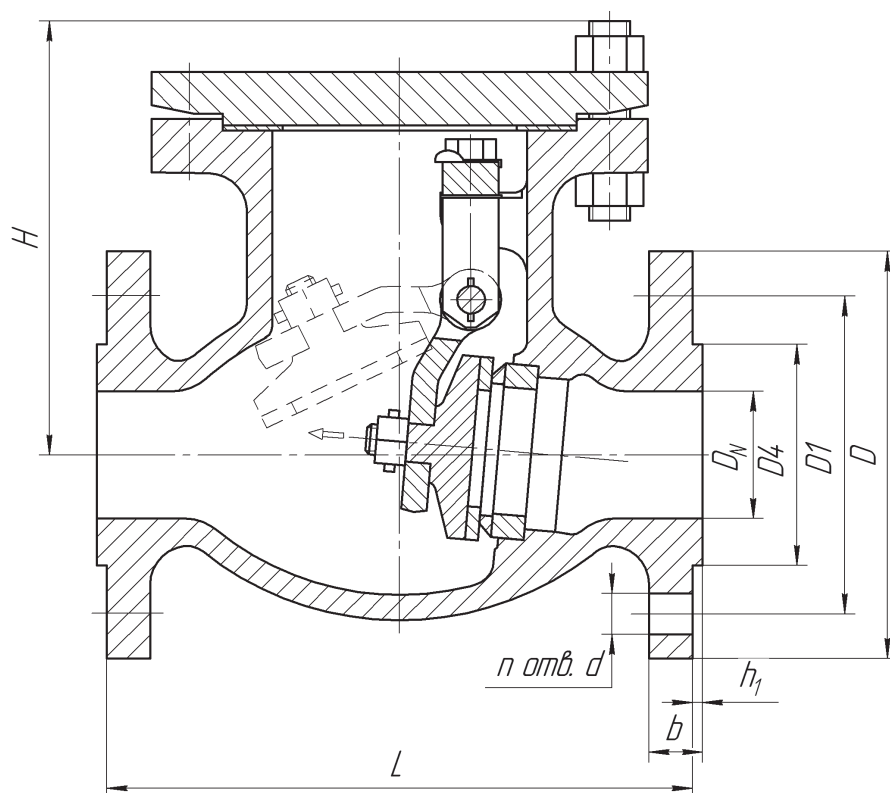
№ п/п	Наименование детали	исп. У1	исп. ХЛ1, УХЛ1		
			20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12МЗТЛ
1	Корпус	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12МЗТЛ
2	Кольцо	20Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12МЗТЛ с наплавкой
3	Захлопка	20Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12МЗТЛ с наплавкой
4	Серьга	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12МЗТЛ
5	Гайка	40Х	40Х	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
6	Ось	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
7	Кронштейн	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12МЗТЛ
8	Винт	40Х	40Х	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
9	Гайка	25	40Х	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
10	Шпилька	35	40Х	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
11	Крышка	20Л	20ГЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12МЗТЛ

Примечание – По согласованию с заказчиком возможно изготовление из других материальных и климатических исполнений.

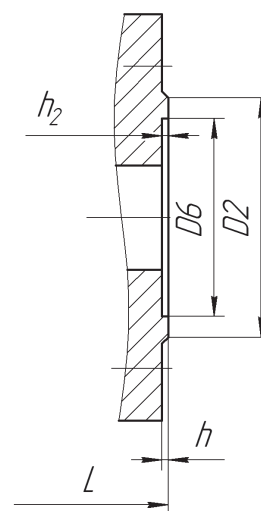


ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

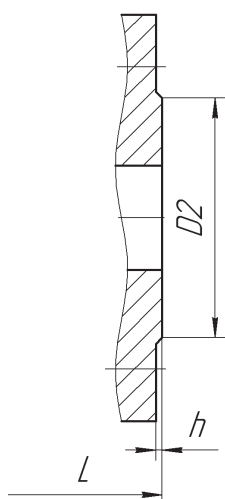
исп. Е по ГОСТ33259
PN 25, 40 кгс/см²



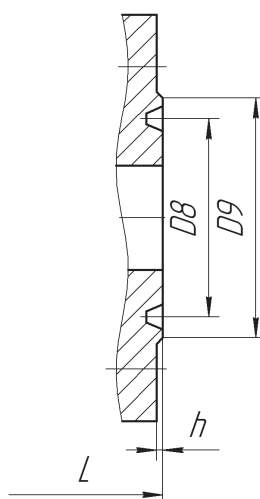
исп. F по ГОСТ33259
PN 25, 40 кгс/см²



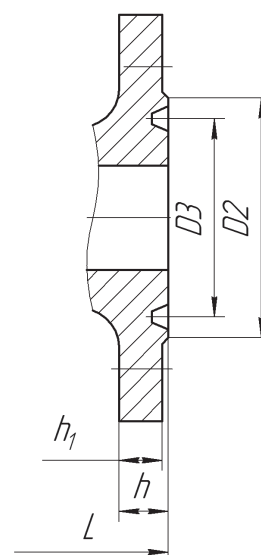
исп. В по ГОСТ33259
PN 16 кгс/см²



исп. J по ГОСТ33259
PN 63, 100, 160 кгс/см²



тип 1 по ГОСТ28919
PN 250 кгс/см²



Примечание – рисунок КОП является условным и может отличаться от существующей конструкции.

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN	PN, кгс/см²	Материал корпуса по ГОСТ 977	n	L	H	D	D1	D2	D4	D6	d	b	h	h2	H1	Масса (не более), кг	
КОП 50-16	19с76нж	50	16	20Л	4	230	136	160	125	102	-	88	18	18	3	3	-	13	
	19лс76нж			20ГЛ															
	19нж76нж			12Х18Н9ТЛ															
КОП 80-16	19с76нж	80		20Л	4	310	162	195	160	133	-	121	18	20	3	3	-	27	
	19лс76нж			20ГЛ															
	19нж76нж			12Х18Н9ТЛ															
КОП 100-16	19с76нж	100		20Л	8	350	202	215	180	158	-	150	18	20	3	3	-	34	
	19лс76нж			20ГЛ															
	19нж76нж			12Х18Н9ТЛ															
КОП 150-16	19с76нж	150		20Л	8	480	258	280	240	212	-	204	22	22	3	3	-	72	
	19лс76нж			20ГЛ															
	19нж76нж			12Х18Н9ТЛ															
КОП 200-16	19с76нж	200		20Л	12	550	294	335	295	268	-	260	22	24	3	3	-	137	
	19лс76нж			20ГЛ															
	19нж76нж			12Х18Н9ТЛ															
КОП 250-16	19с76нж	250		20Л	12	622	366	405	355	320	-	313	26	30	3	3	-	192	
	19лс76нж			20ГЛ															
	19нж76нж			12Х18Н9ТЛ															
КОП 50-25	19с53нж	50		25	20Л	4	230	136	160	125	-	87	88	18	20	-	3	4	22
	19лс53нж				20ГЛ														
	19нж53нж				12Х18Н9ТЛ														
КОП 80-25	19с53нж	80			20Л	8	310	162	195	160	-	120	121	18	22	-	3	4	34
	19лс53нж				20ГЛ														
	19нж53нж				12Х18Н9ТЛ														
КОП 100-25	19с53нж	100	20Л		8	350	202	230	190	-	149	150	22	24	-	3	4	52	
	19лс53нж		20ГЛ																
	19нж53нж		12Х18Н9ТЛ																
КОП 150-25	19с53нж	150	20Л		8	480	258	300	250	-	203	204	26	30	-	3	4	103	
	19лс53нж		20ГЛ																
	19нж53нж		12Х18Н9ТЛ																
КОП 200-25	19с53нж	200	20Л		12	550	294	360	310	-	259	260	26	34	-	3	4	212	
	19лс53нж		20ГЛ																
	19нж53нж		12Х18Н9ТЛ																

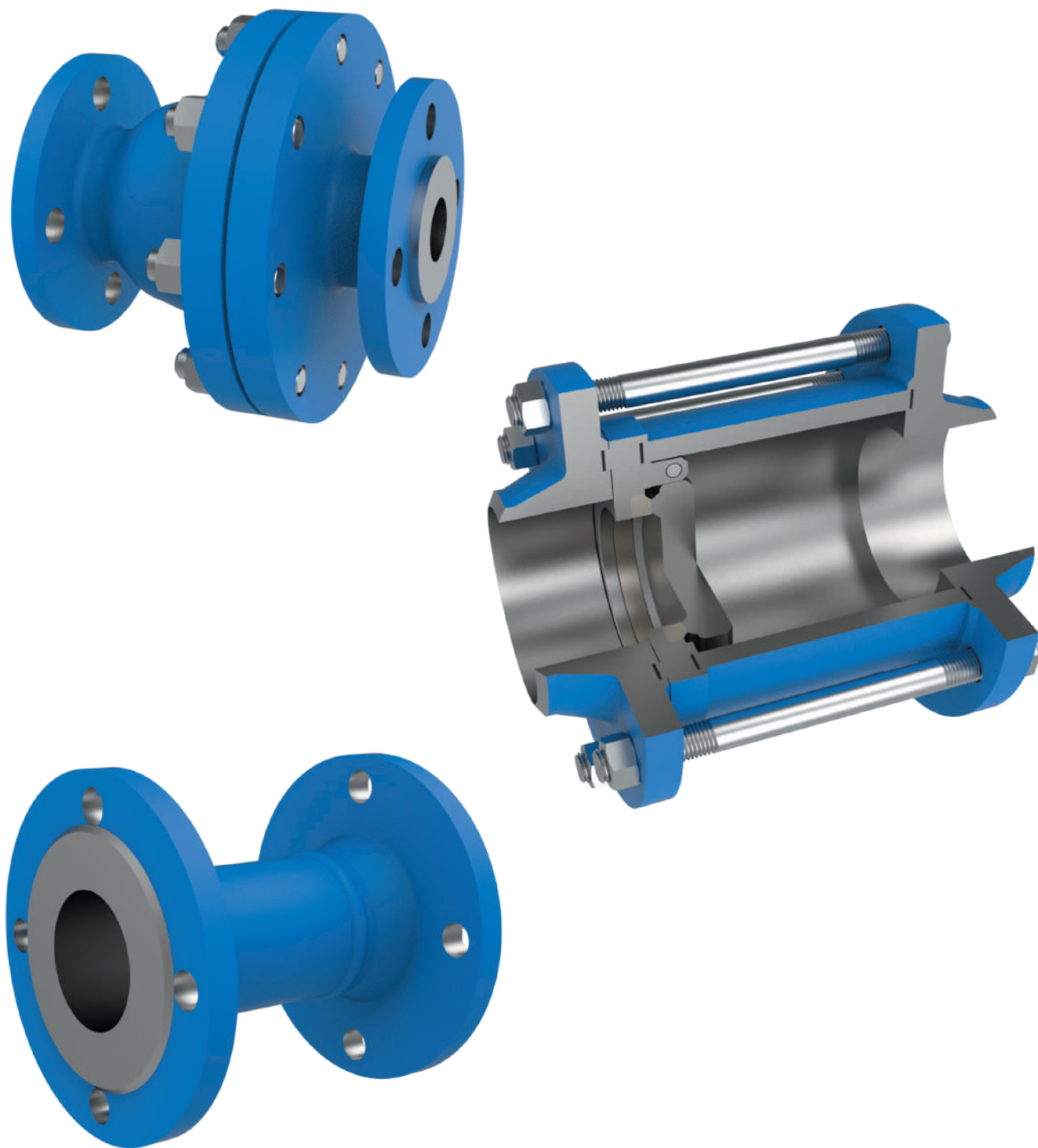


Обозначение изделия	Таблица фигур	DN	PN, кгс/см²	Материал корпуса по ГОСТ 977	n	L	H	D	D1	D2	D4	D6	d	b	h	h2	H1	Масса (не более) кг
КОП 250-25	19с53нж	250	25	20Л	12	622	367	425	370	-	312	313	30	36	-	3	4	310
	19лс53нж			20ГЛ														
	19нж53нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 50-40	19с53нж	50	40	20Л	4	230	136	160	125	-	87	88	18	20	-	3	4	22
	19лс53нж			20ГЛ														
	19нж53нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 80-40	19с53нж	80		20Л	8	310	162	195	160	-	120	121	18	22	-	3		34
	19лс53нж			20ГЛ														
	19нж53нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 100-40	19с53нж	100		20Л	8	350	202	230	190	-	149	150	22	24	-	3	4	52
	19лс53нж			20ГЛ														
	19нж53нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 150-40	19с53нж	150		20Л	8	480	258	300	250	-	203	204	26	30	-	3	4	103
	19лс53нж			20ГЛ														
	19нж53нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 200-40	19с53нж	200		20Л	12	550	294	375	320	-	259	260	30	38	-	3	4	212
	19лс53нж			20ГЛ														
	19нж53нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 250-40	19с53нж	250		20Л	12	622	415	445	385	-	312	313	33	42	-	3	4	297
	19лс53нж			20ГЛ														
	19нж53нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 300-40	19с53нж	300		20Л	16	711	429	510	450	-	363	364	33	46	-	4	5	362
	19лс53нж			20ГЛ														
	19нж53нж			12Х18Н9ТЛ														
КОП 400-40	19с53нж	400		20Л	16	864	500	655	585	-	473	474	39	58	-	4	5	585
	19лс53нж			20ГЛ														
	19нж53нж			12Х18Н9ТЛ														

Обозначение изделия	Таблица фигур	DN	PN, кгс/см²	Материал корпуса по ГОСТ 977-88	n	L	H	D	D1	D8	D9	d	b	h	Масса, не более, кг	
КОП 50-63	19с38нж	50	63	20Л	4	300	162	175	135	85	102	22	26	3	23	
	19лс38нж															
	19нж38нж															
КОП 80-63	19с38нж	80		20Л	8	380	217	210	170	115	133	22	30	3	40	
	19лс38нж															
	19нж38нж															
КОП 100-63	19с38нж	100		20Л	8	430	193	250	200	145	170	26	32	3	72	
	19лс38нж															
	19нж38нж															
КОП 150-63	19с38нж	150		20Л	8	550	290	340	280	205	250	33	38	3	165	
	19лс38нж															
	19нж38нж															
КОП 200-63	19с38нж	200		20Л	12	650	331	405	345	265	285	33	44	3	217	
	19лс38нж															
	19нж38нж															
КОП 250-63	19с38нж	250		20Л	12	522	405	470	400	320	345	39	48	3	341	
	19лс38нж															
	19нж38нж															
КОП 300-63	19с38нж	300		20Л	16	711	465	530	460	375	410	39	54	4	472	
	19лс38нж															
	19нж38нж															
КОП 350-63	19с38нж	350		20Л	16	838	514	595	525	420	465	39	60	4	627	
	19лс38нж															
	19нж38нж															
КОП 400-63	19с38нж	400		20Л	16	864	540	670	585	480	535	45	66	4	882	
	19лс38нж															
	19нж38нж															
КОП 50-100	19с19нж	50		100	20Л	4	300	110	195	145	85	102	26	28	3	41
	19лс19нж															
	19нж19нж															
КОП 80-100	19с19нж	80	20Л		8	380	269	230	180	115	150	26	34	3	51	
	19лс19нж															
	19нж19нж															
КОП 100-100	19с19нж	100	20Л		8	430	265	265	210	145	175	30	38	3	108	
	19лс19нж															
	19нж19нж															
КОП 150-100	19с19нж	150	20Л		12	550	301	350	290	205	250	33	46	3	169	
	19лс19нж															
	19нж19нж															
КОП 200-100	19с19нж	200	20Л		12	650	365	430	360	265	285	39	54	3	341	
	19лс19нж															
	19нж19нж															
КОП 250-100	19с19нж	250	20Л		12	791	434	500	430	320	345	39	60	3	472	
	19лс19нж															
	19нж19нж															
КОП 300-100	19с19нж	300	20Л		16	841	494	585	500	375	410	45	70	4	770	
	19лс19нж															
	19нж19нж															
КОП 350-100	19с19нж	350	20Л		16	892	609	655	560	420	465	52	76	4	824	
	19лс19нж															
	19нж19нж															
КОП 400-100	19с19нж	400	20Л		16	991	660	715	620	480	535	52	80	4	1106	
	19лс19нж															
	19нж19нж															

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ тип «ЗО»

DN 10 ... 1400 MM; PN 16 ... 420 кгс/см² (1,6 – 42,0 МПа)



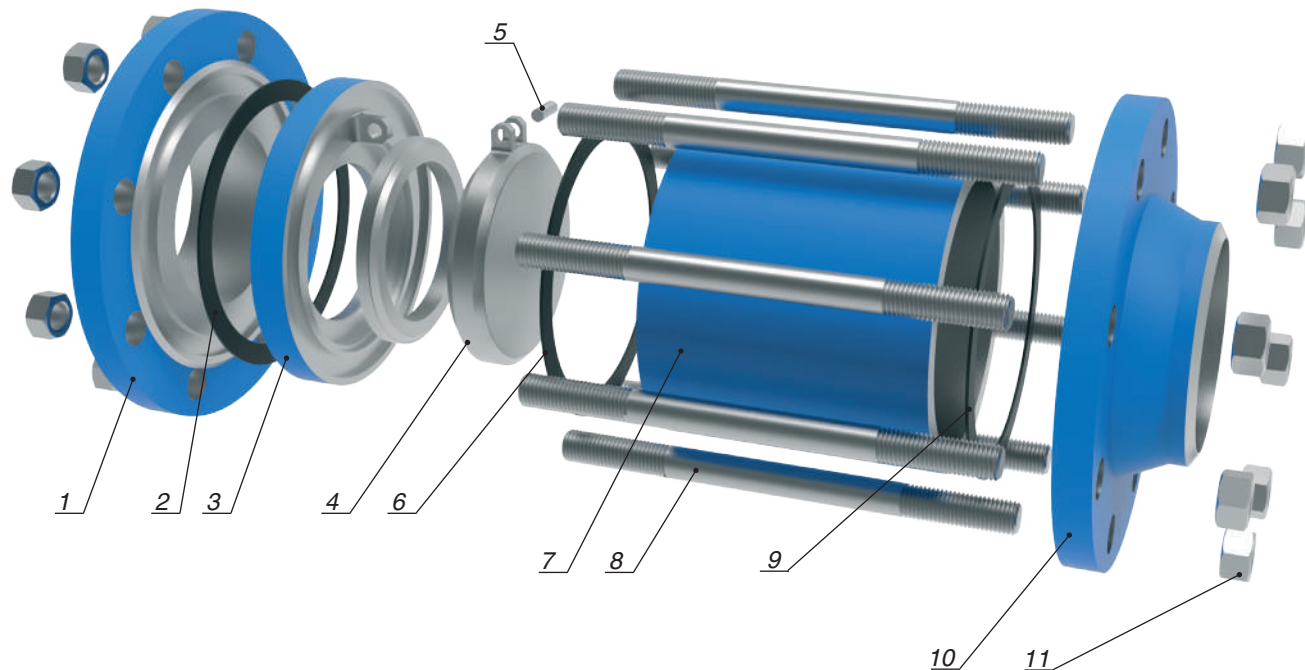


Назначение и применение	Затворы обратные предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах
Изготовление корпуса	прокатная сталь
Диапазон размеров	DN 10–1400 мм
Диапазон давлений	PN 16–420 кгс/см ² (1,6–42,0 МПа)
Стандарт производства	Затворы обратные изготавливаются по ГОСТ 33423, ТУ 3742-006-82036660-2015, а также с учетом пожеланий заказчика, указанных в опросных листах
Рабочая среда	- нефть, нефтехимические продукты, вода, пар, пожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей; - природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, в том числе с содержанием метанола. - температура от –60 °С до +600 °С
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	- «У1» (температура окружающего воздуха от –40 °С до +40 °С); - «ХЛ1» (температура окружающего воздуха от –60 °С до +40 °С); - «УХЛ1» (температура окружающего воздуха от –60 °С до +40 °С); - «Т» (температура окружающего воздуха от –10 °С до +50 °С); - «ОМ» (температура окружающего воздуха от –40 °С до +45 °С). По требованию заказчика возможно изготовление затворов обратных и в других климатических исполнениях.
Сейсмостойкость по шкале MSK-64	- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов включительно); - сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов включительно); - повышенной сейсмостойкости (сейсмичность 10 баллов).
Класс герметичности	- класс «F» для PN<40 кгс/см² – по ГОСТ 9544 - класс «EE» для PN≥40 кгс/см² – по ГОСТ 9544 По требованию заказчика допускаются другие классы герметичности, соответствующие обратной арматуре с уплотнением затвора «металл-металл» приложения Е ГОСТ 9544
Исполнение конструкции	- цельносварной (неразъемный) - разборный (разъемный)
Тип присоединения	фланцевое, под приварку, межфланцевое
Исполнение фланцев	В соответствии с ГОСТ 33259, ГОСТ 28919, ASME B 16.5
Строительная длина	В соответствии с ГОСТ 3326, КД, утвержденной в установленном порядке, а также по требованию опросных листов заказчика
Управление	Автоматическое срабатывание
Особенности	- ремонтпригодная конструкция - с целью предотвращения гидравлического удара в системе при срабатывании затвора, затворы обратные могут снабжаться демпфирующим устройством, связанным с поворотной осью захлопки

Вид покрытия	Заводское антикоррозионное покрытие, покрытие по специальным требованиям: - лакокрасочное эпоксидно-полиуретановое атмосферостойкое покрытие любого типа по желанию заказчика; - полиуретановый грунт-протектор для антикоррозионной защиты металла (жидкий цинк) и других марок по требованию заказчика.
Установочное положение	Рабочее положение затворов: - на горизонтальном трубопроводе – осью захлопки относительно оси затвора вверх; - на вертикальном трубопроводе – по направлению стрелки на корпусе вверх
Направление подачи рабочей среды	под диск захлопки (по направлению стрелки на корпусе)

ОБОЗНАЧЕНИЕ



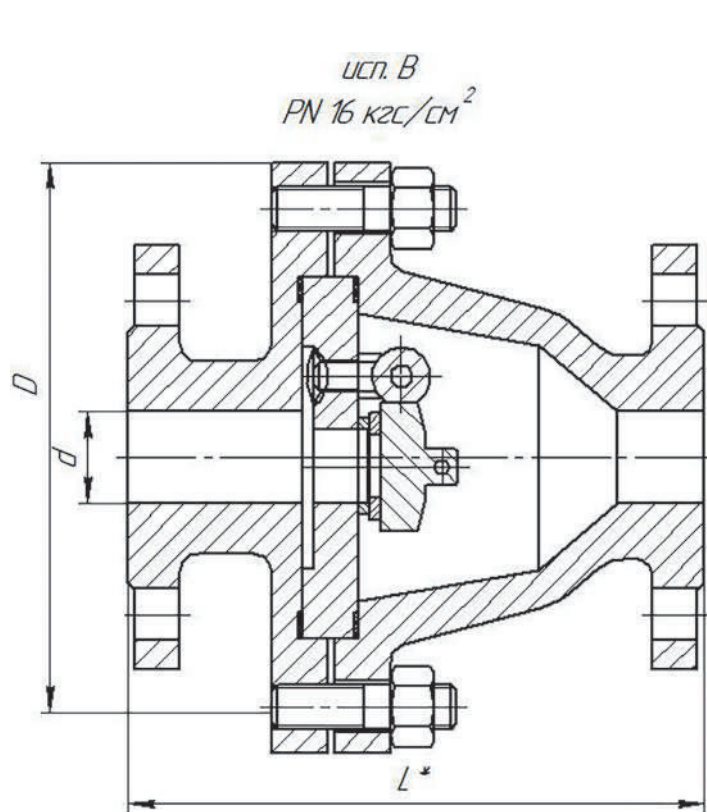


Материалы основных деталей:*

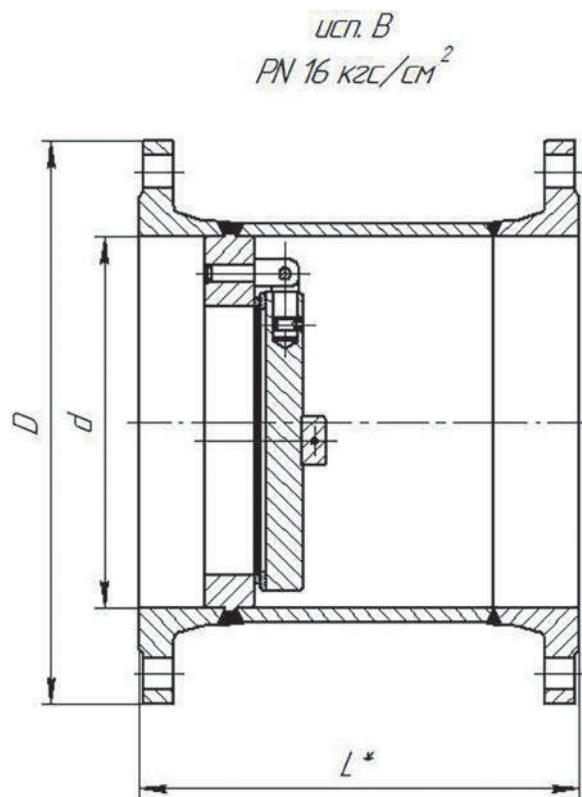
	Наименование детали	исп. У1	исп. ХЛ1, УХЛ1		
1,10	Фланец	сталь 20	сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
2,6,9	Прокладка	ПУТГ	ПУТГ	ПУТГ	ПУТГ
3	Седло	сталь 20 с наплавкой	сталь 09Г2С с наплавкой	12Х18Н10Т с наплавкой	10Х17Н13М2Т с наплавкой
4	Захлопка	сталь 20 с наплавкой	сталь 09Г2С с наплавкой	12Х18Н10Т с наплавкой	10Х17Н13М2Т с наплавкой
5	Ось	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
7	Корпус	сталь 20	сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
8	Шпилька	35	40Х	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
11	Гайка	25	40Х	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т

*По согласованию с заказчиком возможно изготовление из других материальных и климатических исполнений.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРА ОБРАТНОГО ФЛАНЦЕВОГО РАЗБОРНОГО И ЦЕЛЬНОСВАРНОГО

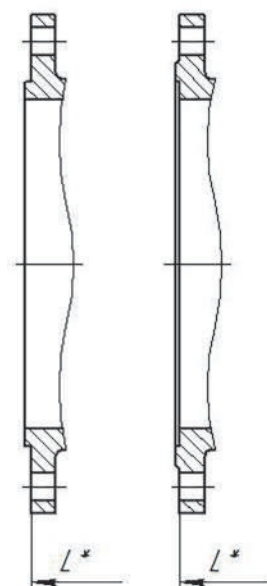


Исполнение затвора обратного разборного



Исполнение затвора обратного цельносварного

исп. Е исп. F
PN 25, 40 кзс/см²



исп. J
PN 63, 100, 160 кзс/см²
тип 1 ГОСТ 28919 – PN 250 кзс/см²





Основные размеры 30 фланцевых разборных и цельносварных

Номинальный диаметр DN	Параметры	16 кгс/см ²	25 кгс/см ²	40 кгс/см ²	63 кгс/см ²	100 кгс/см ²	160 кгс/см ²
25	Исполнение конструкции	разборный	разборный	разборный	разборный	разборный	разборный
	L*	156	148	148	210	210	210
	D	160	160	160	168	168	168
	d	25	25	25	25	25	25
	Масса*, кг, не более	8,5	8,5	8,5	16,1	16,5	16,5
50	Исполнение конструкции	разборный	разборный	разборный	разборный	разборный	разборный
	L*	200	200	200	198	203	225
	D	160	160	160	195	195	208
	d	59	59	59	47	45	45
	Масса*, кг, не более	11	11	11	21	25	28
80	Исполнение конструкции	разборный	цельно-сварной	цельно-сварной	разборный	разборный	разборный
	L*	310	186	192	270	270	270
	D	195	195	195	260	260	260
	d	78	78	78	77	77	77
	Масса*, кг, не более	13	11	11,5	46	50	50
100	Исполнение конструкции	разборный	разборный	разборный	цельно-сварной	цельно-сварной	разборный
	L*	250	253	262	250	300	350
	D	230	230	230	250	265	340
	d	96	96	96	94	92	92
	Масса*, кг, не более	20	21	21	26	35	106
150	Исполнение конструкции	разборный	разборный	разборный	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной
	L*	360	352	352	345	385	395
	D	319	319	319	340	350	350
	d	145	145	145	142	136	136
	Масса*, кг, не более	60	66	66	61	77	81
200	Исполнение конструкции	разборный	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	разборный	разборный
	L*	410	356	376	430	510	510
	D	335	360	375	405	480	480
	d	207	202	202	198	190	190
	Масса*, кг, не более	69	53	67	111	274	280

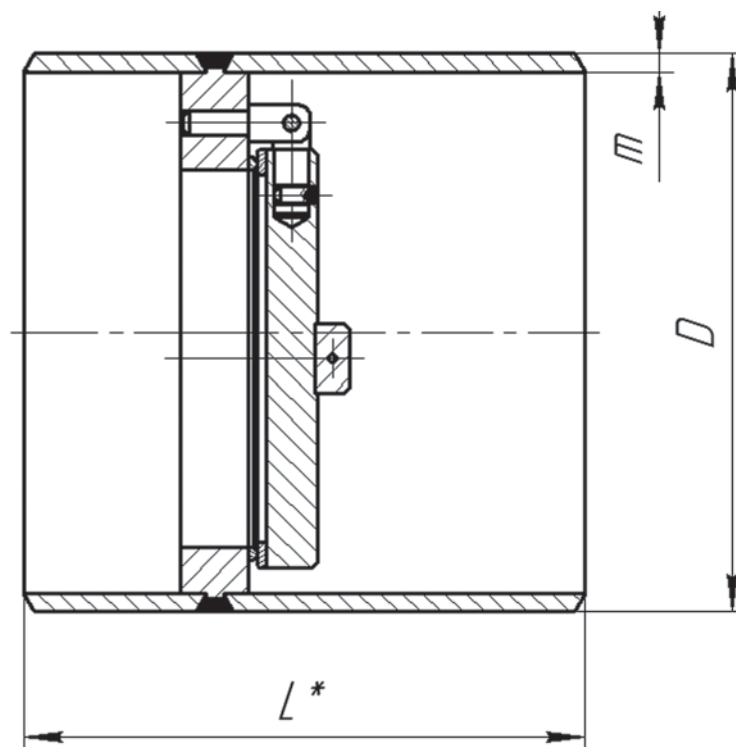
Основные размеры ЗО фланцевых разборных и цельносварных (окончание)

Номинальный диаметр DN	Параметры	16 кгс/см ²	25 кгс/см ²	40 кгс/см ²	63 кгс/см ²	100 кгс/см ²	160 кгс/см ²
250	Исполнение конструкции	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	разборный	цельно-сварной	цельно-сварной
	L*	330	409	445	508	460	470
	D	405	425	463	480	500	500
	d	254	254	252	246	236	236
	Масса*, кг, не более	65	86	112	265	222	226
300	Исполнение конструкции	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной
	L*	360	400	470	500	620	630
	D	460	485	510	530	585	585
	d	303	303	301	294	284	284
	Масса*, кг, не более	92	105	193	198	345	370
350	Исполнение конструкции	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	—	—
	L*	430	448	470	490		
	D	520	550	570	595		
	d	351	351	351	342		
	Масса*, кг, не более	128	155	217	280		
400	Исполнение конструкции	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной
	L*	390	440	510	550	665	675
	D	580	610	580	670	715	715
	d	398	398	398	386	376	376
	Масса*, кг, не более	154	195	220	378	547	595
500	Исполнение конструкции	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	-	-
	L*	585	595	674	875		
	D	710	730	755	800		
	d	501	500	495	508		
	Масса*, кг, не более	250	299	373	550		
600	Исполнение конструкции	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	-	-
	L*	597	634	682	792		
	D	840	840	890	925		
	d	602	600	595	585		
	Масса*, кг, не более	412	434	614	791		
700	Исполнение конструкции	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	цельно-сварной	-	-
	L*	762	842	912	1216		
	D	910	960	995	1045		
	d	692	684	692	692		
	Масса*, кг, не более	502	587	790	959		

*Значения диаметров и давлений, не указанных в таблице, уточняются при размещении заказа.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРА ОБРАТНОГО ПОД ПРИВАРКУ ЦЕЛЬНОСВАРНОГО



Основные размеры 3О под приварку цельносварных

Диаметр номинальный (Условный проход) DN, мм	L*, мм	D, мм	Номинальное давление PN, кгс/см ²							
			16		25		40		63	
			т, мм	Масса*, кг	т, мм	Масса*, кг	т, мм	Масса*, кг	т, мм	Масса*, кг
50	160	57	12	3	12	3	12	3	12	3
80	195	89	12	6	12	6	12	6	12	6
100	230	127	12	10	12	10	12	10	12	10
150	300	159	12	17	12	17	14	19	16	21
200	370	219	12	31	12	31	14	34	16	37
250	380	273	12	43	14	47	14	47	16	51
300	390	325	14	57	14	57	14	57	16	61
350	400	377	14	76	14	76	14	76	16	83
400	450	426	16	106	16	106	16	106	16	106
500	550	530	16	165	16	165	16	165	16	165
600	650	630	18	252	18	252	18	252	18	252
700	750	720	18	334	18	334	18	334	20	358
800	810	820	18	420	18	420	18	420	20	450
900	910	920	18	675	18	675	18	675	-	-
1000	1000	1020	18	830	18	830	18	830	-	-
1200	1100	1220	18	1145	18	1145	-	-	-	-
1400	1200	1420	18	1509	18	1509	-	-	-	-

*Значения диаметров и давлений, не указанных в таблице, уточняются при размещении заказа.

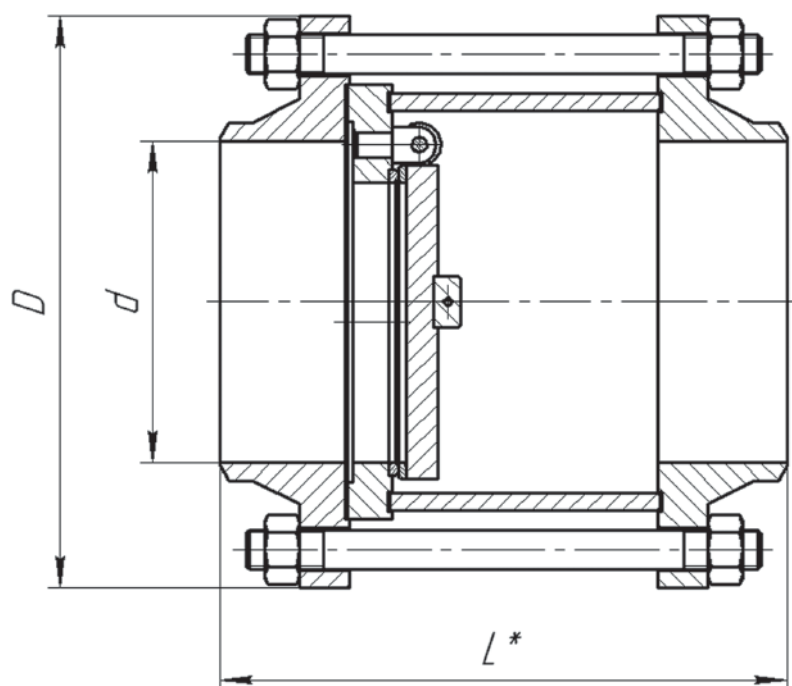
Основные размеры ЗО под приварку цельносварных (окончание)

Диаметр номинальный (Условный проход) DN, мм	L*, мм	D, мм	Номинальное давление PN, кгс/см ²							
			80(100)*		160*		200(210)*		250*	
			т, мм	Масса*, кг	т, мм	Масса*, кг	т, мм	Масса*, кг	т, мм	Масса*, кг
50	160	57	12	3	12	3	14	3	14	3
80	195	89	14	6	14	6	14	6	24	8
100	230	127	14	11	14	11	18	13	24	16
150	300	159	16	21	18	22	18	22	30	31
200	370	219	16	37	18	40	24	49	30	57
250	380	273	16	51	24	76,	24	76,	40	102
300	390	325	16	61	24	93	24	93	-	-
350	400	377	16	83	40	168	40	168	-	-
400	450	426	18	114	40	219	40	219	-	-
500	550	530	18	177	-	-	-	-	-	-

*Значения диаметров и давлений, не указанных в таблице, уточняются при размещении заказа.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРА ОБРАТНОГО ПОД ПРИВАРКУ РАЗБОРНОГО



Основные размеры 3О под приварку разборных

Диаметр номинальный (Условный проход) DN	PN, кгс/см ²	L*, мм	D, мм	d, мм	Масса*, кг
50	16	204	160	49	8,5
80		220	195	78	14
100		190	215	96	24
150		326	280	146	40
200		300	335	202	65
250		375	405	254	93
300		430	460	303	122
350		455	520	351	167
400		580	580	398	224
500		600	710	501	350
600		703	840	602	539
700		765	910	692	665
800		905	1020	792	817
900		1035	1120	892	1018
1000		1165	1255	992	1415
50	25	175	160	49	10
80		214	195	78	19
100		210	230	96	29

Основные размеры ЗО под приварку разборных (продолжение)

Диаметр номинальный (Условный проход) DN	PN, кгс/см ²	L*, мм	D, мм	d, мм	Масса*, кг
150	25	291	300	146	53
200		305	360	202	82
250		390	425	254	116
300		435	485	303	159
350		485	550	351	216
400		585	610	398	279
500		600	730	500	469
600		745	840	600	589
700		865	960	690	862
800		985	1075	790	1064
900		1105	1185	892	1427
1000		1215	1315	992	1767
50	40	204	160	48	10
80		230	195	78	19
100		224	230	96	31
150		348	300	145	54
200		325	375	200	102
250		441	445	252	147
300		499	510	301	217
350		547	570	351	266
400		655	655	398	394
500		755	755	495	607
600		795	890	595	824
700		935	995	695	1077
800		1095	1135	795	1498
50	63	194	175	47	15
80		265	210	77	27
100		294	250	94	42
150		365	340	142	86
200		430	405	198	136
250		455	470	246	194
300		515	530	294	270
350		595	595	342	356
400		695	670	386	500
500		805	800	485	806
600		875	925	585	1074
700		1065	1045	685	1318
50	80/100	266	195	45	21
80		295	230	75	39
100		334	265	92	58



Основные размеры 3О под приварку разборных (окончание)

Диаметр номинальный (Условный проход) DN	PN, кгс/см ²	L*, мм	D, мм	d, мм	Масса*, кг
150	80/100	435	350	136	121
200		490	430	190	217
250		620	500	236	423
300		710	585	284	476
350		780	655	332	647
400		860	715	376	789
50	160	280	195	45	22
80		340	230	75	41
100		340	265	92	61
150		465	350	136	127
200		575	430	190	232
250		600	500	236	324
300		650	585	284	511
50	200	320	210	46	37
80		424	290	80	84
100		540	360	102	155
150		585	440	150	282
200		745	535	192	495
250		900	670	254	913
50	250	333	215	45	37
80		375	265	70	85
100		490	310	90	132
150		573	395	136	271
200		711	485	179	445

*Значения диаметров и давлений, не указанных в таблице, уточняются при размещении заказа.