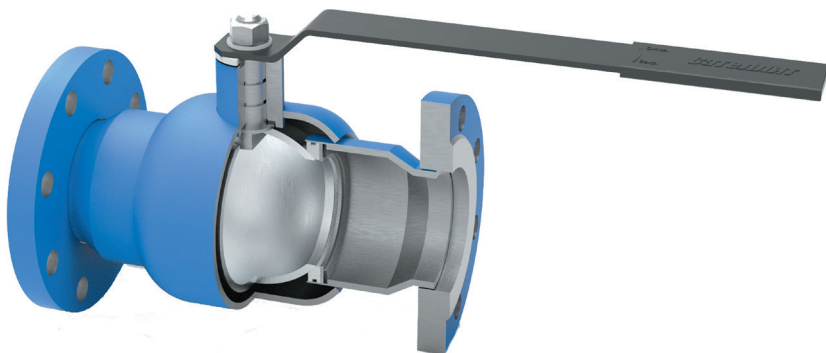
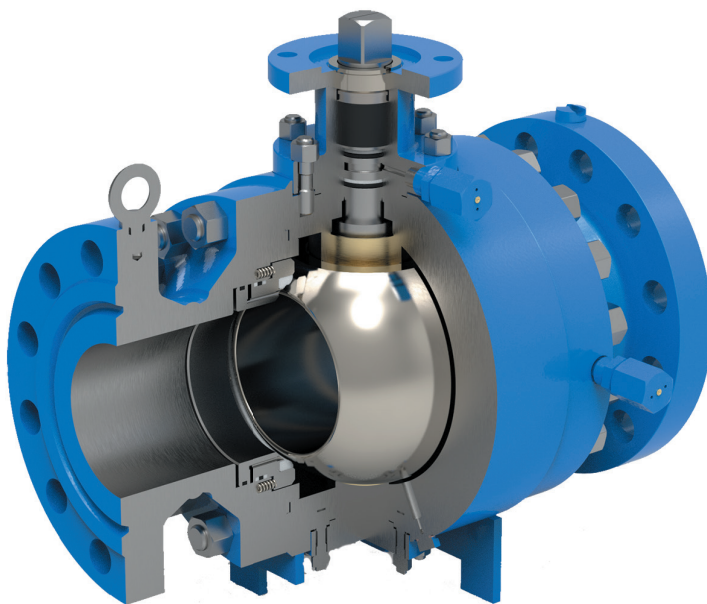


КРАНЫ ШАРОВЫЕ

DN 6...1400; PN 16...420 кгс/см² (1,6–42,0 МПа)



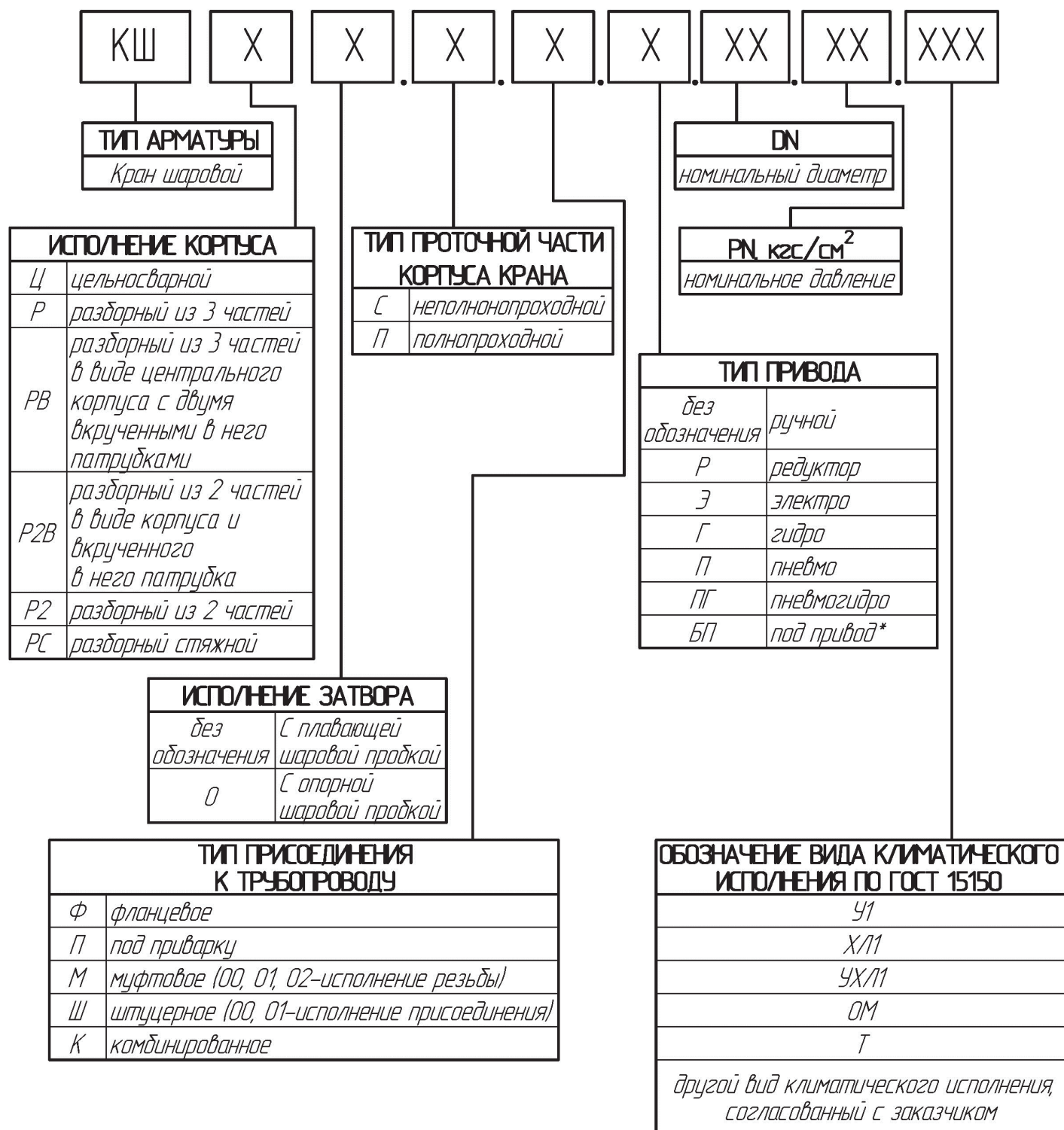


Назначение и применение	Краны шаровые предназначены для перекрытия потока рабочей среды преимущественно на трубопроводах природного газа и нефтепродуктов
Изготовление корпуса	Цельносварной Разборный двухсоставной, трехсоставной
Диапазон размеров	DN 6–1400 мм
Диапазон давлений	PN 16–420 кг/см ² (1,6-42,0 МПа)
Стандарт производства	Шаровые краны изготавливаются по стандартам ISO 14723, ISO 14313, ГОСТ 21345, ТУ 3742-001-92843539-2012, а также с учетом пожеланий Заказчика, указанных в опросных листах
Рабочая среда	- Нефть, нефтехимические продукты, вода, пар, пожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей; - природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, в том числе с содержанием метанола; - температура от –140 °С до +450 °С
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	- «У1» (температура окружающего воздуха от –40 °С до +45 °С); - «ХЛ1» (температура окружающего воздуха от –60 °С до +40 °С); - «УХЛ1» (температура окружающего воздуха от –60 °С до +40 °С); - «Т» (температура окружающего воздуха от –10 °С до +55 °С); - «ОМ» (температура окружающего воздуха от –60 °С до +50 °С). По требованию Заказчика возможно изготовление кранов шаровых в других климатических исполнениях
Сейсмостойкость по шкале MSK-64	С0 (до 6 баллов), С (до 9 баллов), ПС (до 10 баллов)
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544
Тип присоединения Исполнение фланцев	Фланцевое, под приварку, муфтовое, штуцерное, под приварку комбинированное. В соответствии с ГОСТ 33259, ASME B 16.5
Строительная длина	В соответствии с ГОСТ 28908, ASME B 16.10, а также по требованию опросных листов Заказчика
Управление	Рукоятка, редуктор, электропривод, пневмопривод, пневмогидропривод, пневмоэлектропривод
Особенности	- Ремонтпригодная конструкция; - полнопроходной и/или редуцированный проход; - пожаробезопасная конструкция в соответствии с API 607, API 6FA, ГОСТ33856; - антистатическое устройство; - противовзрывная конструкция шпинделя; - независимая конструкция пробки и шпинделя; - удлинитель шпинделя для низких и высоких температур; - подземное исполнение; - исполнение с однопоршневым эффектом; - исполнение седла с обеих сторон с двойным поршневым эффектом; - устройство для ввода аварийного герметика для DN100 и выше; - устройство для сброса давления и дренажная пробка для DN50

Вид покрытия	Заводское антикоррозионное покрытие, покрытие по специальным требованиям: - лакокрасочное эпоксидно-полиуретановое атмосферостойкое покрытие любого типа по желанию заказчика; - полиуретановый грунт-протектор для антикоррозионной защиты металла (жидкий цинк) и других марок для кранов подземной установки по требованию Заказчика
Установочное положение	- На горизонтальном трубопроводе приводом вверх (допускается отклонение от вертикали не более чем на 10°): для кранов с управлением от пневмогидро- и электрогидро- привода. По дополнительному согласованию возможно другое установочное положение арматуры; - любое: для кранов с ручным управлением и управлением от пневмо- и электропривода
Направление подачи рабочей среды	Любое



ОБОЗНАЧЕНИЕ И ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ



Примечание. Исполнение «под привод» для случаев, если по условиям заказа привод в комплект поставки не входит. Пример:

КШЦ.П.Ф.50.40.ХЛ1

Кран шаровой, цельносварной полнопроходной, фланцевое исполнение, ручной тип привода, номинальный диаметр 50 мм, номинальное давление 40 кгс/см², климатическое исполнение ХЛ1.

Номенклатура кранов шаровых

DN	PN, МПа	Тип конструкции		Присоединение к трубопроводу	Приводное устройство
		Корпус	Пробка		
6	16-40	Разборный	Плавающая	Штуцерное Штуцерно-ниппельное	Рукоятка Привод
	63-160				
10	250-320	Цельносварной	В опорах	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное	Рукоятка Привод
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное Штуцерно-ниппельное	Рукоятка Привод
	63-160				
	250-320		В опорах	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное	
15	250-320	Цельносварной	В опорах	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное	Рукоятка Привод
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное Штуцерно-ниппельное	Рукоятка Привод
	63-160				
	250-320		В опорах	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное	
20	250-320	Цельносварной	В опорах	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное	Рукоятка Привод
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное Штуцерно-ниппельное	Рукоятка Привод
	63-160				
	250-320		В опорах	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное	
25	250-320	Цельносварной	В опорах	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное	Рукоятка Привод
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное Штуцерно-ниппельное	Рукоятка Привод
	63-160				
	250-320		В опорах	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное	

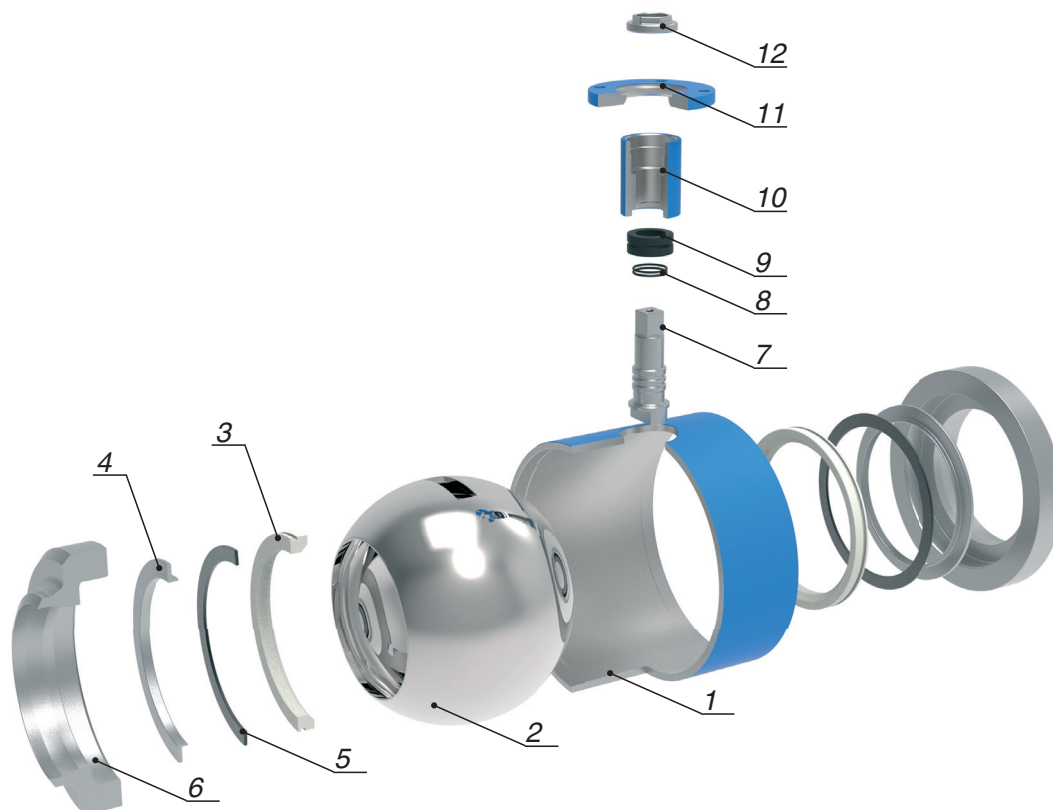


DN	PN, МПа	Тип конструкции		Присоединение к трубопроводу	Приводное устройство
		Корпус	Пробка		
32	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное Штуцерно-ниппельное	Рукоятка Привод
	63-160				
40	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное Штуцерно-ниппельное	Рукоятка Привод
	63-160				
50	16-40	Цельносварной	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое	Рукоятка Привод
	16-160		В опорах	Фланцевое Под приварку	Рукоятка Привод
	250-320				Привод
	16-160	Разборный	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое Штуцерное Штуцерно-ниппельное	Рукоятка Привод
	16-160		В опорах	Фланцевое Под приварку	Рукоятка Привод
	250-320			Фланцевое Под приварку	Привод
65	16-40	Цельносварной	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое	Рукоятка Привод
	63-320		В опорах	Фланцевое	Привод
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое	Рукоятка Привод
	63-320		В опорах	Фланцевое Под приварку	Привод
80	16-40	Цельносварной	Плавающая	Фланцевое Под приварку Муфтовое	Рукоятка Привод
	16-40		В опорах	Фланцевое Под приварку	Рукоятка Привод
	63-320				Привод
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое	Рукоятка Привод
	16-40		В опорах	Фланцевое Под приварку	Рукоятка Привод
	63-320				Привод
100	16-40	Цельносварной	Плавающая	Фланцевое Под приварку	Рукоятка Привод
	16-320		В опорах	Фланцевое Под приварку	Привод
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое	Рукоятка Привод
	16-320		В опорах	Фланцевое Под приварку	Привод

DN	PN, МПа	Тип конструкции		Присоединение к трубопроводу	Приводное устройство
		Корпус	Пробка		
125	16-40	Цельносварной	Плавающая	Фланцевое Под приварку	Привод
150	16-40	Цельносварной	Плавающая	Фланцевое Под приварку	Привод
	16-320		В опорах	Фланцевое Под приварку	
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое	
	16-320		В опорах	Фланцевое Под приварку	
200	16-40	Цельносварной	Плавающая	Фланцевое Под приварку	Привод
	16-320		В опорах	Фланцевое Под приварку	
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое	
	16-320		В опорах	Фланцевое Под приварку	
250	16-40	Цельносварной	Плавающая	Фланцевое Под приварку	Привод
	16-40	Разборный	Плавающая	Фланцевое	
	16-320		В опорах		
300	16-80	Цельносварной	В опорах	Фланцевое Под приварку	Привод
	16-80	Разборный		Фланцевое	
	100-320				
350	16-250	Разборный	В опорах	Фланцевое	Привод
400	16-250	Разборный	В опорах	Фланцевое	Привод
500	16-250	Разборный	В опорах	Фланцевое	Привод
600	16-160	Разборный	В опорах	Фланцевое	Привод
700	16-160	Разборный	В опорах	Фланцевое	Привод



КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ

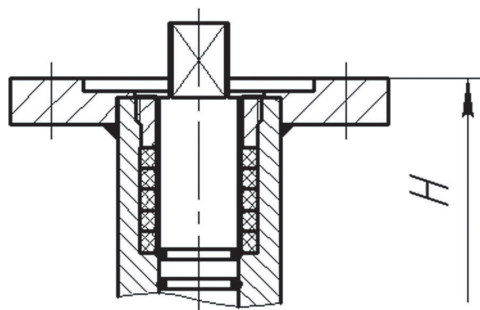
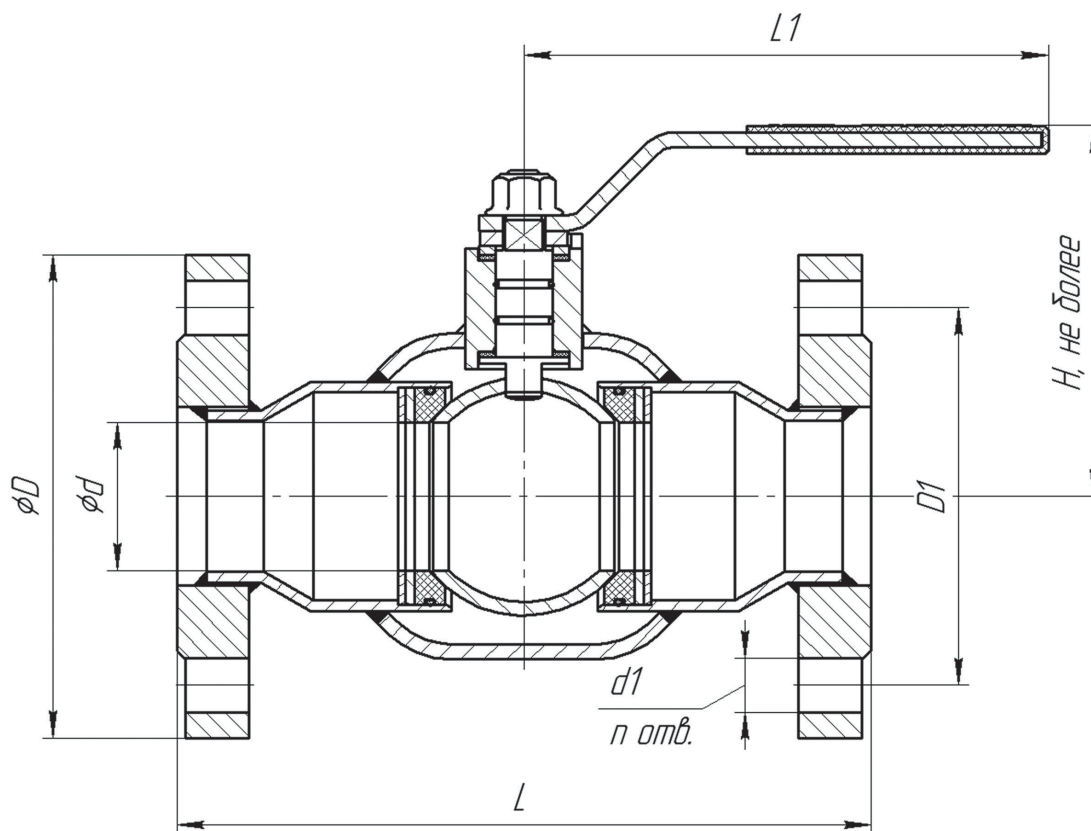


Материалы основных деталей

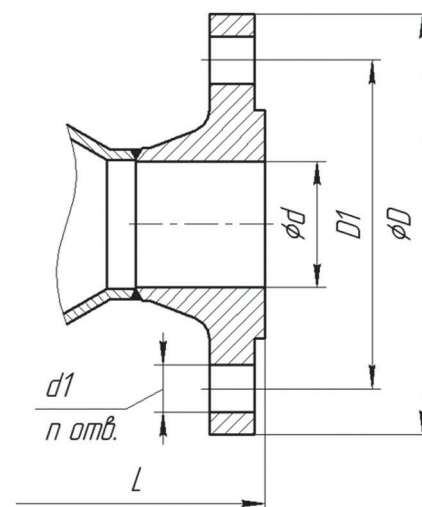
	Наименование детали	исп. У1	исп. ХЛ1	исп. УХЛ1
1	Корпус	20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шаровая пробка	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3	Седло	Полимер	Полимер	Полимер
4	Обойма	20	09Г2С	12Х18Н10Т
5	Тарельчатая пружина	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА
6	Патрубок	20	09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	20Х13	20Х13	14Х17Н2
8	Кольцо уплотнительное	Полимер	Полимер	Полимер
9	Кольцо	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Корпус штока	20	09Г2С	12Х18Н10Т
11	Фланец под привод	20	09Г2С	12Х18Н10Т
12	Гайка нажимная	20	09Г2С	12Х18Н10Т

Примечание. По согласованию с Заказчиком возможно изготовление из других материальных и климатических исполнений.

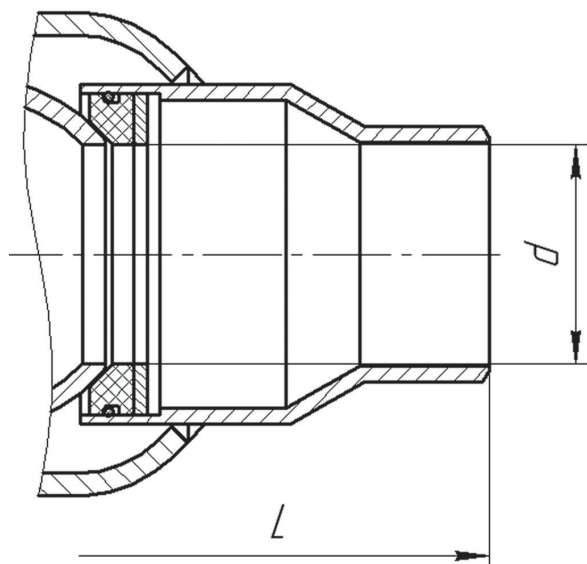
КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛНОПРОХОДНЫЕ



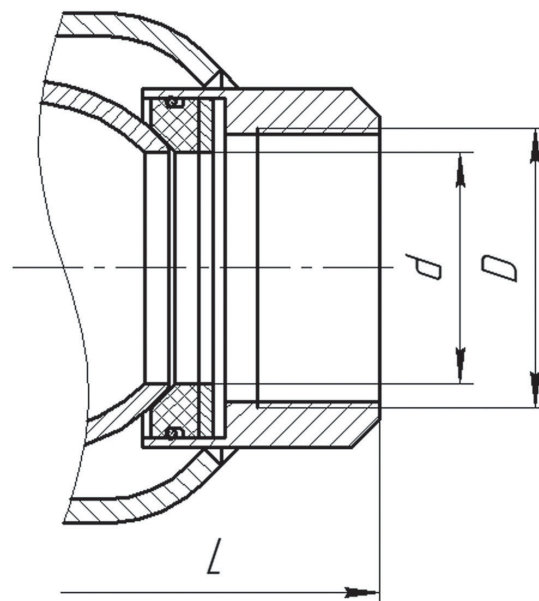
Исполнение под привод



Вариант с воротниковым фланцем, PN40 кгс/см²



Исполнение под приварку



Исполнение муфтовое

Основные размеры кранов шаровых цельносварных

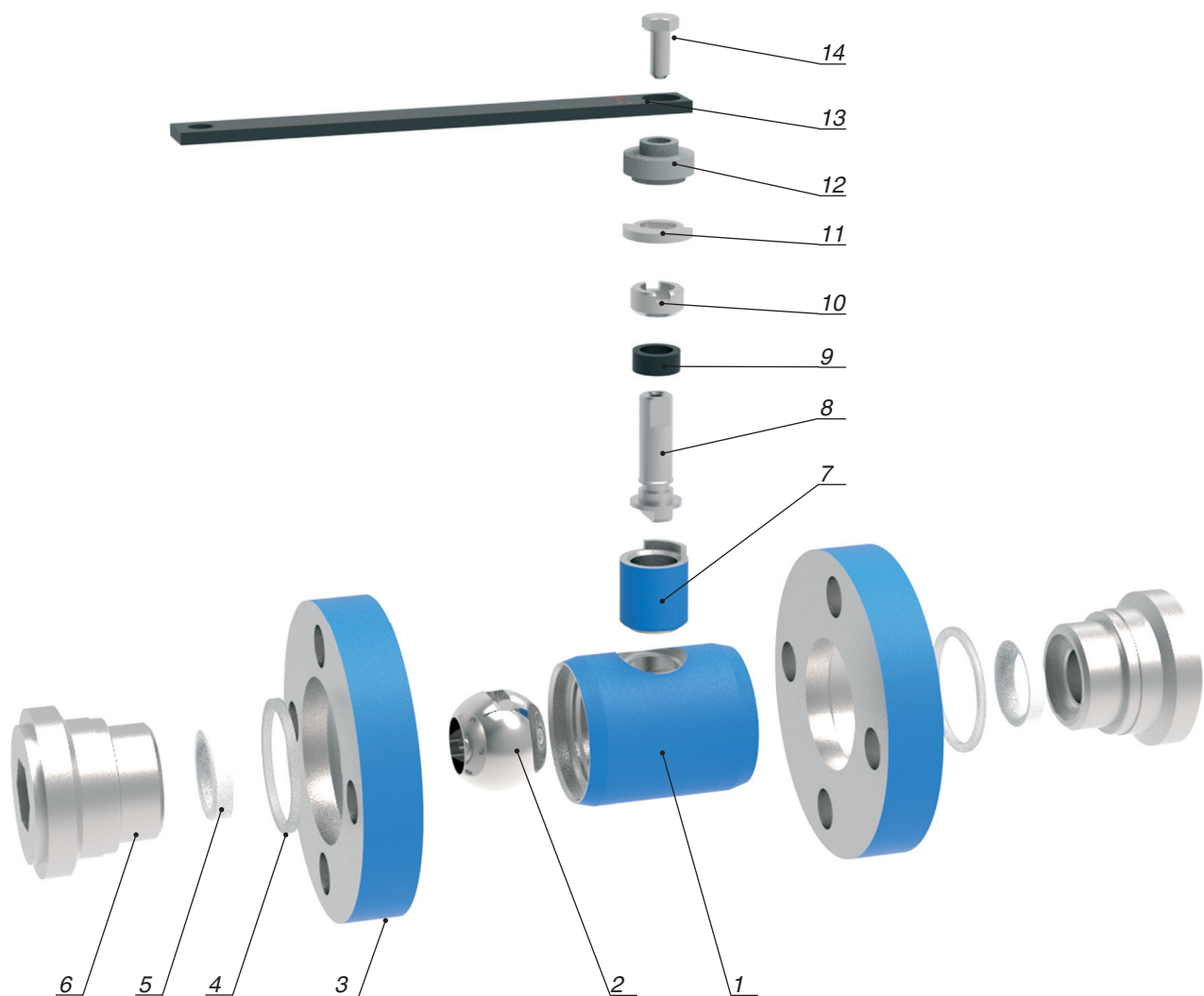
Общие данные					Исполнение фланцевое						Исполнение под приварку		Исполнение муфтовое			Крутящий момент на штоке, Нм
PN	DN	d	H	L1	D	D1	d1	n отв	L	Масса, кг	L	Масса, кг	D	L	Масса, кг	
16	50	49	125	230	160	125	18	4	230	9,4	230	3,9	G2	150	4,9	60
	65	64	135	230	180	145	18	4	290	13,4	290	7,1	G2 1/2	190	6,2	90
	80	75	128	462	195	160	18	4	310	18	310	10,2	G3	220	13,7	110
	100	98	147	462	215	180	18	8	350	25	350	13,8	-	-	-	150
	125	120	194	-	245	210	18	8	381	37	381	21	-	-	-	190
	150	148	218	-	280	240	22	8	403	48	403	28,5	-	-	-	600
	200	190	249	-	335	295	22	12	502	74	502	52,1	-	-	-	1000
	250	248	298	-	405	335	26	12	560	154	560	116	-	-	-	1280
25	50	49	125	230	160	125	18	4	230	9,4	230	3,9	G2	150	4,9	60
	65	64	135	230	180	145	18	8	290	13,4	290	7,1	G2 1/2	190	6,2	90
	80	75	128	462	195	160	18	8	310	18	310	10,2	G3	220	13,7	110
	100	98	147	462	230	190	22	8	350	26	350	13,8	-	-	-	150
	125	120	194	-	270	220	26	8	381	38	381	21	-	-	-	190
	150	148	218	-	300	250	26	8	403	49	403	28,5	-	-	-	600
	200	190	249	-	360	310	26	12	502	76	502	52,1	-	-	-	1000
	250	248	298	-	425	370	30	12	568	170	560	116	-	-	-	1280
40	50	49	125	230	160	125	18	4	230	12,0	230	3,9	G2	150	4,9	60
	65	64	135	230	180	145	18	8	330	14,5	290	7,1	G2 1/2	190	6,2	90
	80	75	128	462	195	160	18	8	356	20	310	10,2	G3	220	13,7	110
	100	98	147	462	230	190	22	8	350	27,5	350	13,8	-	-	-	150
	125	120	194	-	270	220	26	8	508	41	381	21	-	-	-	190
	150	148	218	-	300	250	26	8	480	50	403	28,5	-	-	-	600
	200	190	249	-	375	320	30	12	600	97	502	52,1	-	-	-	1000
	250	248	298	-	445	385	33	12	730	180	560	116	-	-	-	1280

Примечания

¹ Ответные фланцы по ГОСТ 33259

² По согласованию с Заказчиком возможно изготовление кранов шаровых с другими строительными длинами и присоединительными размерами в том числе по иностранным стандартам – ASME B16.5, DIN и др.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ



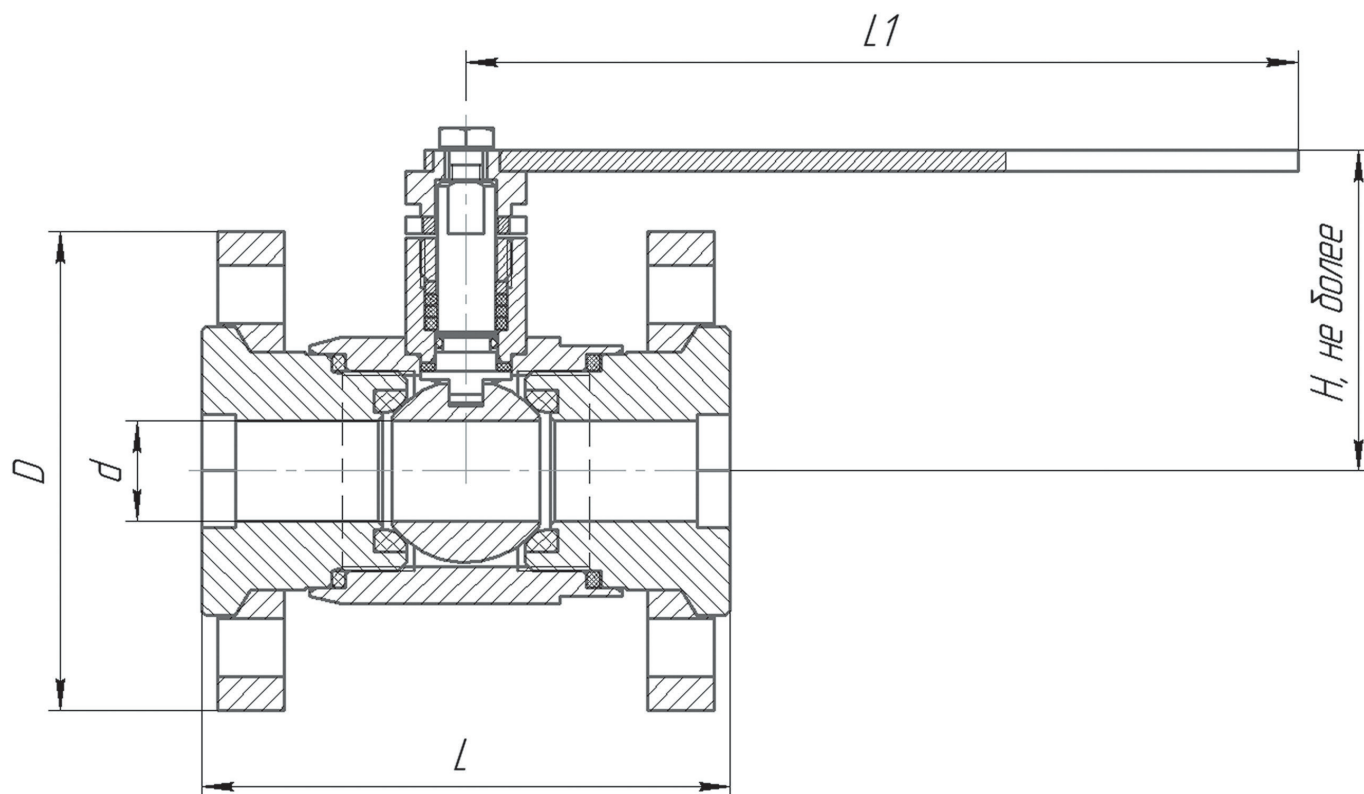
Материалы основных деталей

№ п/п	Наименование детали	исп. У1	исп. ХЛ1	исп. УХЛ1
1	Корпус	20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шаровая пробка	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
3	Фланец	20	09Г2С	12Х18Н10Т
4	Уплотнение штуцера	Эластомер 4084-Г		
5	Седло	РЕЕК, Flon 2, Ф-4, Nylon+Oil , PTFE		
6	Штуцер	20	09Г2С	12Х18Н10Т
7	Корпус штока	20	09Г2С	12Х18Н10Т
8	Шток	20Х13	20Х13	14Х17Н2
9	Кольцо	ТРГ	ТРГ	ТРГ
10	Гайка	25	40Х	45Х14Н14В2М
11	Шайба ограничительная	20	09Г2С	12Х18Н10Т
12	Втулка рукоятки	20	09Г2С	12Х18Н10Т
13	Рукоятка	20	09Г2С	12Х18Н10Т
14	Винт	35	40Х	45Х14Н14В2М

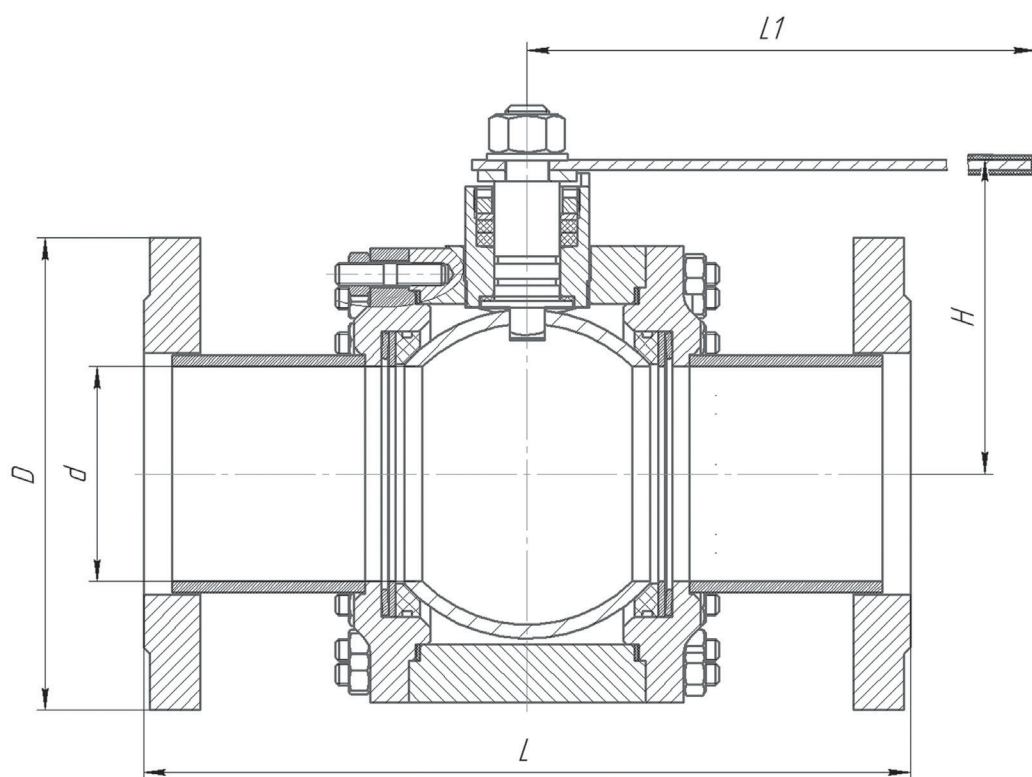
Примечание. По согласованию с Заказчиком возможно изготовление из других материальных и климатических исполнений.



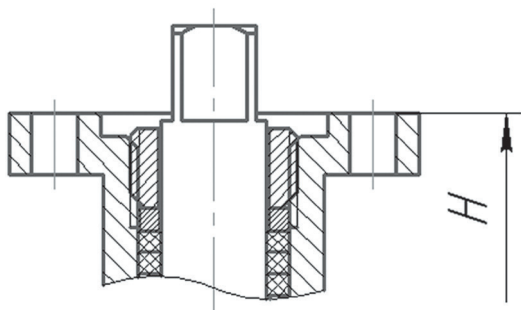
КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ



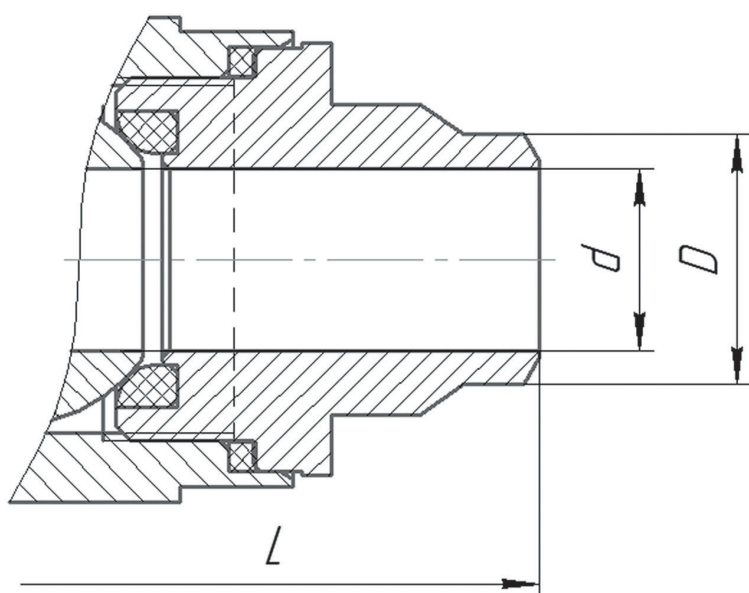
Кран разборный DN 6–50



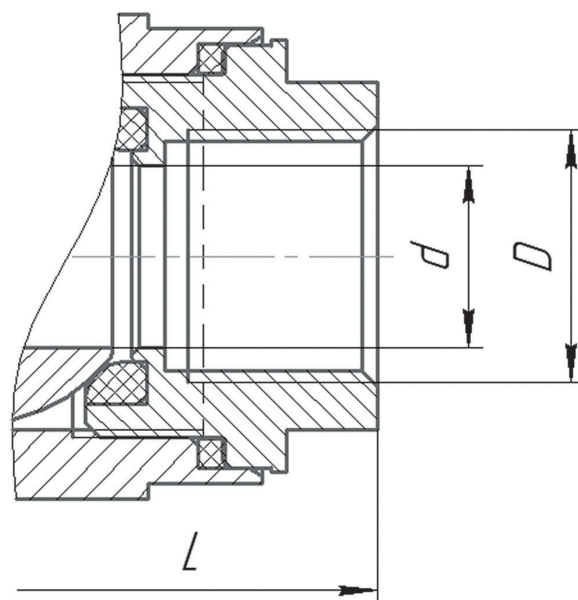
Кран разборный DN 65–250



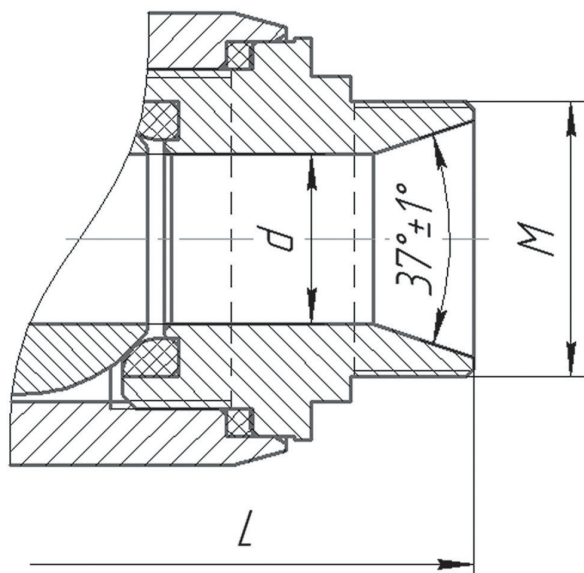
Исполнение под привод



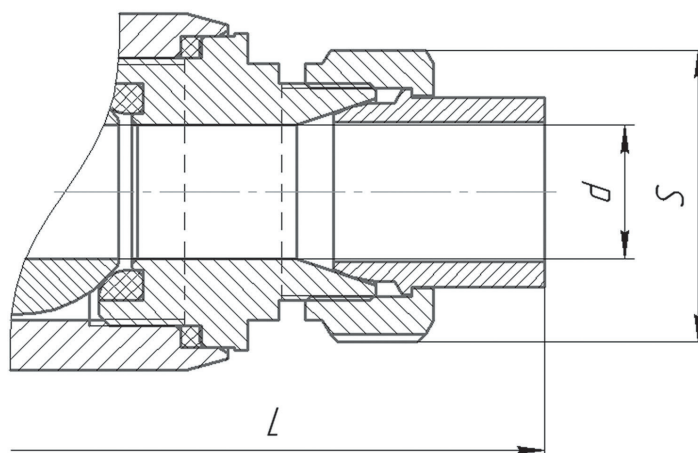
Исполнение под приварку



Исполнение муфтовое



Исполнение штуцерное



Исполнение штуцерно-ниппельное



Основные размеры кранов шаровых разборных

Общие данные					Исполнение фланцевое			Исполнение под приварку			Исполнение муфтовое				Исполнение штуцерное			Исполнение штуцерно-ниппельное			Крутящий момент на штоке, Нм
PN	DN	d	H	L1	D	L	Масса, кг	D	L	Масса, кг	Обозначение*	D	L	Масса, кг	L	M	Масса, кг	L	S	Масса, кг	
16	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	M20x1,5	1	137	24	1,1	
	10	10	77	177	90	102	1,8	15	118	0,84	M00 M01 M02	G3/8 G1/2 Rc3/8	72	0,65	90	M20x1,5	1	140	24	1,25	
	15	12	77	177	95	108	2,2	19	130	0,84	M00 M01 M02	G1/2 G3/4 Rc1/2	86	0,7	101	M30x1,5	1,4	161	36	1,7	22
	20	18	82	177	105	117	3,3	26	130	1,5	M00 M01 M02	G3/4 G1/2 Rc3/4	92	1,2	110	M36x2	1,4	180	46	1,75	25
	25	23	87	177	115	127	3,9	33	140	1,7	M00 M01	G1 Rc1	105	1,5	128	M39x1,5	2,2	189	50	2,8	29
	32	32	101	250	135	140	5,9	39	170	3,2	M00 M01	G1 1/4 Rc1 1/4	116	2,7	156	M52x2	3,2	239	60	4,2	30
	40	38	107	250	145	165	8,4	46	175	4,4	M00 M01	G1 1/2 Rc1 1/2	134	4	184	M64x2	5,4	286	70	6,8	35
	50	49	130	400	160	178	18,0	63	230	8,9	M00 M01	G2 Rc2	156	7,1	212	M90x2	8,6	331	105	10,5	80
	65	64	135	230	145	241	21,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90
	80	75	128	462	195	210	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110
	100	98	147	462	215	350	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150
	150	148	218	-	280	403	88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	600
25	200	190	249	-	335	502	159	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1000
	250	248	298	-	405	560	310	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1280
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	M20x1,5	1	137	24	1,1	
	10	10	77	177	90	102	1,8	15	118	0,84	M00 M01 M02	G3/8 G1/2 Rc3/8	72	0,65	90	M20x1,5	1	140	24	1,25	
	15	12	77	177	95	108	2,2	19	130	0,84	M00 M01 M02	G1/2 G3/4 Rc1/2	86	0,7	101	M30x1,5	1,4	161	36	1,7	22
	20	18	82	177	105	117	3,3	26	130	1,5	M00 M01 M02	G3/4 G1/2 Rc3/4	92	1,2	110	M36x2	1,4	180	46	1,75	25
	25	23	87	177	115	127	3,9	33	140	1,7	M00 M01	G1 Rc1	105	1,5	128	M39x1,5	2,2	189	50	2,8	29
	32	32	101	250	135	140	5,9	39	170	3,2	M00 M01	G1 1/4 Rc1 1/4	116	2,7	156	M52x2	3,2	239	60	4,2	30
	40	38	107	250	145	165	8,4	46	175	4,4	M00 M01	G1 1/2 Rc1 1/2	134	4	184	M64x2	5,4	286	70	6,8	35
	50	49	130	400	160	178	18,0	63	230	8,9	M00 M01	G2 Rc2	156	7,1	212	M90x2	8,6	331	105	10,5	80

Общие данные					Исполнение фланцевое			Исполнение под приварку			Исполнение муфтовое				Исполнение штуцерное			Исполнение што- церно-ниппельное			Крутящий момент на штоке, Нм
PN	DN	d	H	L1	D	L	Масса, кг	D	L	Масса, кг	Обо- значе- ние*	D	L	Масса, кг	L	M	Масса, кг	L	S	Масса, кг	
25	65	64	135	230	145	241	21,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90
	80	75	128	462	195	210	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110
	100	98	147	462	230	350	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150
	150	148	218	-	300	403	89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	600
	200	190	249	-	360	502	168	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1000
	250	248	298	-	425	568	323	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1280
40	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	M20x1,5	1	137	24	1,1	
	10	10	77	177	90	102	1.8	15	118	0,84	M00 M01 M02	G3/8 G1/2 Rc3/8	72	0,65	90	M20x1,5	1	140	24	1,25	
	15	12	77	177	95	108	2,2	19	130	0,84	M00 M01 M02	G1/2 G3/4 Rc1/2	86	0,7	101	M30x1,5	1,4	161	36	1,7	22
	20	18	82	177	105	117	3,3	26	130	1,5	M00 M01 M02	G3/4 G1/2 Rc3/4	92	1,2	110	M36x2	1,4	180	46	1,75	25
	25	23	87	177	115	127	3,9	33	140	1,7	M00 M01	G1 Rc1	105	1,5	128	M39x1,5	2,2	189	50	2,8	29
	32	32	101	250	135	140	5,9	39	170	3,2	M00 M01	G1 1/4 Rc1 1/4	116	2,7	156	M52x2	3,2	239	60	4,2	30
	40	38	107	250	145	165	8,4	46	175	4,4	M00 M01	G1 1/2 Rc1 1/2	134	4	184	M64x2	5,4	286	70	6,8	35
	50	49	130	400	160	178	18,0	63	230	8,9	M00 M01	G2 Rc2	156	7,1	212	M90x2	8,6	331	105	10,5	80
	65	64	135	230	145	241	21,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90
	80	75	128	462	195	210	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110
	100	98	147	462	230	350	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150
	150	148	218	-	300	480	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	600
	200	190	249	-	375	600	197	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1000
	250	248	298	-	445	568	351	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1280
63	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	M20x1,5	1	137	24	1,1	
	10	10	77	220	100	110	2,2	15	118	0,84	M00 M01 M02	G3/8 G1/2 Rc3/8	72	0,65	90	M20x1,5	1	140	24	1,25	
	15	12	77	220	105	130	3,0	19	130	0,84	M00 M01 M02	G1/2 G3/4 Rc1/2	86	0,7	101	M30x1,5	1,4	161	36	1,7	32
	20	18	82	250	125	150	4,8	26	130	1,5	M00 M01 M02	G3/4 G1/2 Rc3/4	92	1,2	110	M36x2	1,4	180	46	1,75	36
	25	24	107	250	135	165	5,6	33	140	1,7	M00 M01	G1 Rc1	105	1,5	128	M39x1,5	2,2	189	50	2,8	45
	32	32	87	250	150	180	6,8	39	170	3,2	M00 M01	G1 1/4 Rc1 1/4	116	2,7	156	M52x2	3,2	239	60	4,2	47
	40	38	109	250	165	190	9,7	46	175	4,4	M00 M01	G1 1/2 Rc1 1/2	134	4	184	M64x2	5,4	286	70	6,8	50



Общие данные					Исполнение фланцевое			Исполнение под приварку			Исполнение муфтовое				Исполнение штуцерное			Исполнение штуцерно-нипельное			Крутящий момент на штоке, Нм
PN	DN	d	H	L1	D	L	Масса, кг	D	L	Масса, кг	Обозначение*	D	L	Масса, кг	L	M	Масса, кг	L	S	Масса, кг	
63	50	49	130	400	170	230	18,0	63	230	8,9	M00 M01	G2 Rc2	156	7,1	212	M90x2	8,6	331	105	10,5	160
100	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	M20x1,5	1	137	24	1,1	
	10	10	77	220	100	110	2,2	15	118	0,84	M00 M01 M02	G3/8 G1/2 Rc3/8	72	0,65	90	M20x1,5	1	140	24	1,25	
	15	12	77	220	105	130	3,0	19	130	0,84	M00 M01 M02	G1/2 G3/4 Rc1/2	86	0,7	101	M30x1,5	1,4	161	36	1,7	32
	20	18	82	250	125	150	4,8	26	130	1,5	M00 M01 M02	G3/4 G1/2 Rc3/4	92	1,2	110	M36x2	1,4	180	46	1,75	36
	25	24	107	250	135	165	5,6	33	140	1,7	M00 M01	G1 Rc1	105	1,5	128	M39x1,5	2,2	189	50	2,8	45
	32	32	87	250	150	180	6,8	39	170	3,2	M00 M01	G1 1/4 Rc1 1/4	116	2,7	156	M52x2	3,2	239	60	4,2	47
	40	38	109	250	165	190	9,7	46	175	4,4	M00 M01	G1 1/2 Rc1 1/2	134	4	184	M64x2	5,4	286	70	6,8	50
	50	49	130	400	195	230	18,0	63	230	8,9	M00 M01	G2 Rc2	156	7,1	212	M90x2	8,6	331	105	10,5	160
160	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	M20x1,5	1	137	24	1,1	
	10	10	77	220	100	110	2,2	15	118	0,84	M00 M01 M02	G3/8 G1/2 Rc3/8	72	0,65	90	M20x1,5	1	140	24	1,25	
	15	12	77	220	105	130	3,0	19	130	0,84	M00 M01 M02	G1/2 G3/4 Rc1/2	86	0,7	101	M30x1,5	1,4	161	36	1,7	32
	20	18	82	250	125	150	4,8	26	130	1,5	M00 M01 M02	G3/4 G1/2 Rc3/4	92	1,2	110	M36x2	1,4	180	46	1,75	36
	25	24	107	250	135	165	5,6	33	140	1,7	M00 M01	G1 Rc1	105	1,5	128	M39x1,5	2,2	189	50	2,8	45
	32	32	87	250	150	180	6,8	39	170	3,2	M00 M01	G1 1/4 Rc1 1/4	116	2,7	156	M52x2	3,2	239	60	4,2	47
	40	38	109	250	165	190	9,7	46	175	4,4	M00 M01	G1 1/2 Rc1 1/2	134	4	184	M64x2	5,4	286	70	6,8	50
	50	49	130	400	195	230	18,0	63	230	8,9	M00 M01	G2 Rc2	156	7,1	212	M90x2	8,6	331	105	10,5	160

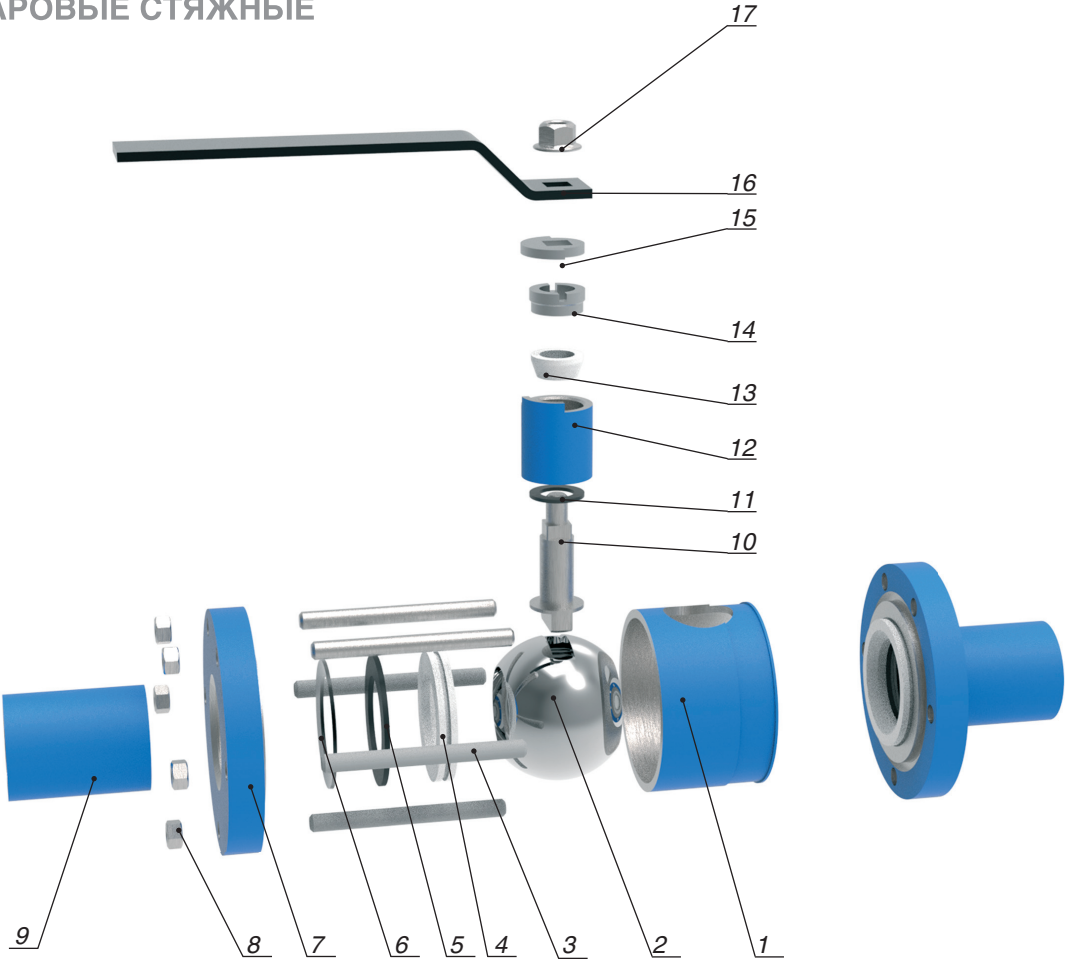
Примечания

¹ M00, M01, M02 – исполнение резьбы, указывают в обозначении согласно таблице «Обозначение и варианты исполнения».

² Ответные фланцы по ГОСТ 33259.

³ По согласованию с Заказчиком возможно изготовление кранов шаровых с другими строительными длинами и присоединительными размерами в том числе по иностранным стандартам – ASME B16.5, DIN и др.

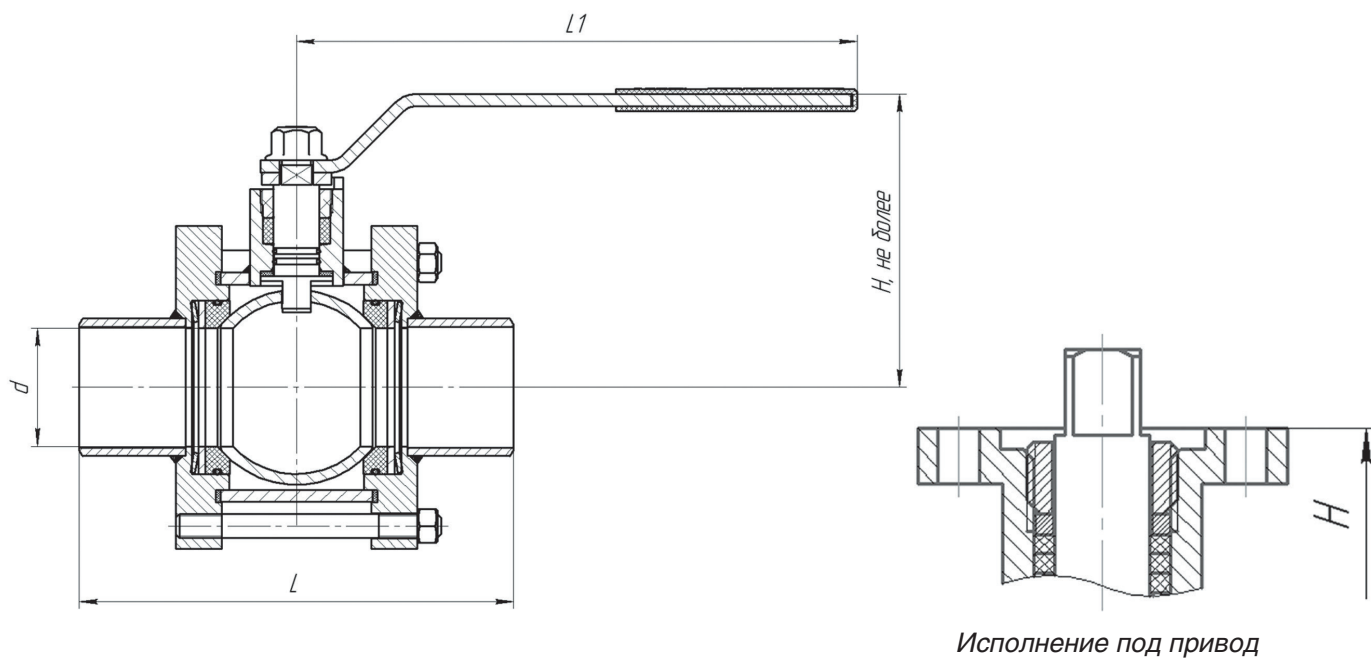
КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТЯЖНЫЕ



Материалы основных деталей

№ п/п	Наименование детали	исп. У1	исп. ХЛ1	исп. УХЛ1
1	Корпус	20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шаровая пробка	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
3	Шпилька	35Х	40Х	12Х18Н10Т
4	Седло	РЕЕК, Flon 2, Ф-4, Nylon+Oil , PTFE		
5	Кольцо опорное	20	09Г2С	12Х18Н10Т
6	Пружина тарельчатая	65Г		
7	Фланец корпуса	20	09Г2С	12Х18Н10Т
8	Гайка	25	35Х	12Х18Н10Т
9	Катушка	20	09Г2С	12Х18Н10Т
10	Шток	20Х13	20Х13	14Х17Н2
11	Кольцо уплотнительное	Эластомер 4084-Г		
12	Корпус штока	20	09Г2С	12Х18Н10Т
13	Сальниковое кольцо	ТРГ		
14	Гайка прижимная	20	09Г2С	12Х18Н10Т
15	Шайба ограничительная	20	09Г2С	09Г2С
16	Рукоятка	20	09Г2С	09Г2С
17	Гайка	25	35Х	35Х

Примечание. По согласованию с Заказчиком возможно изготовление из других материальных и климатических исполнений.



Основные размеры кранов шаровых стяжных

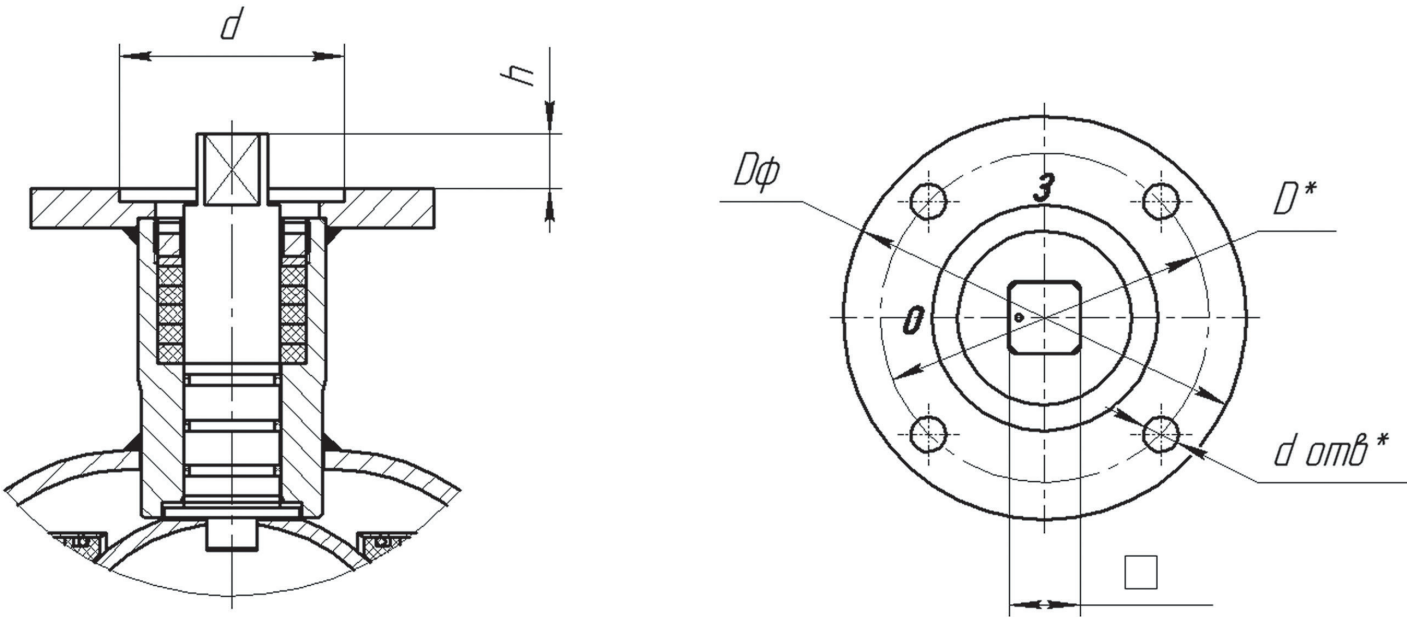
DN	PN	d	H	L1	L	Масса, кг
50	16 25 40	49	125	230	180	10,5
65	16 25 40	64	135	230	200	13,4
80	16 25 40	75	128	462	210	21
100	16 25 40	98	147	462	350	26,8
125	16 25 40	120	194	462	380	39

Примечания

¹ Ответные фланцы по ГОСТ 33259.

² По согласованию с Заказчиком возможно изготовление кранов шаровых с другими строительными длинами и присоединительными размерами в том числе по иностранным стандартам – ASME B16.5, DIN и др.

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ЦЕЛЬНОСВАРНЫХ И СТЯЖНЫХ КРАНОВ

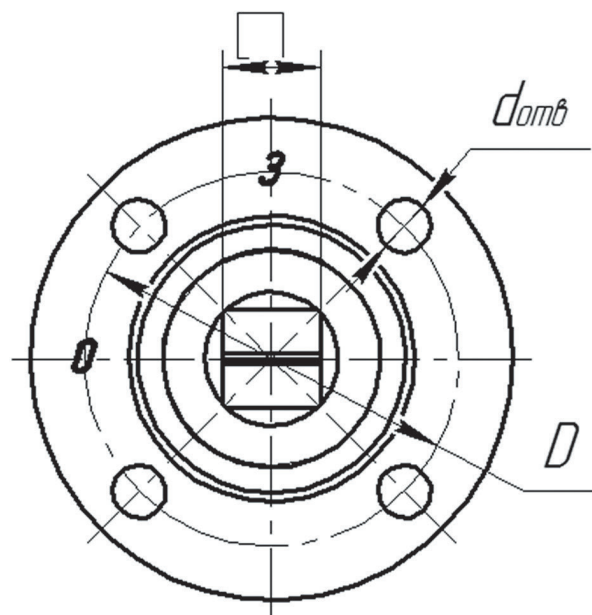
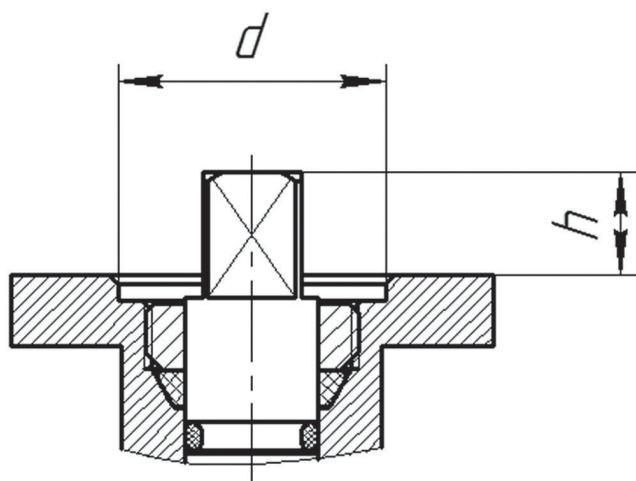


DN полнопроходной, кгс/см ²	Условное давление, кгс/см ²	Макс. крутящий момент, Н*м	Тип присоединения по ISO 5211	Присоединение штока					
				□, мм	D, мм	d, мм	Dφ, мм	dотв, мм	h, мм
50(65)	16–40	60	F07	□14	70	55	90	9	13
65(80)	16–40	90							
80(100)	16–40	110	F10	□22	102	70	125	12	13
100(125)	16–40	150							
125(150)	16–40	190							
150(200)	16–40	600							
200(250)	16–40	1000	F12	□27	125	85	150	14	21
250(300)	16–40	1280	F14	□36	140	100	175	18	37
300	16–25	3200	F16	□46	165	130	210	22	48

Примечание. Положение квадрата штока параллельно оси крана.



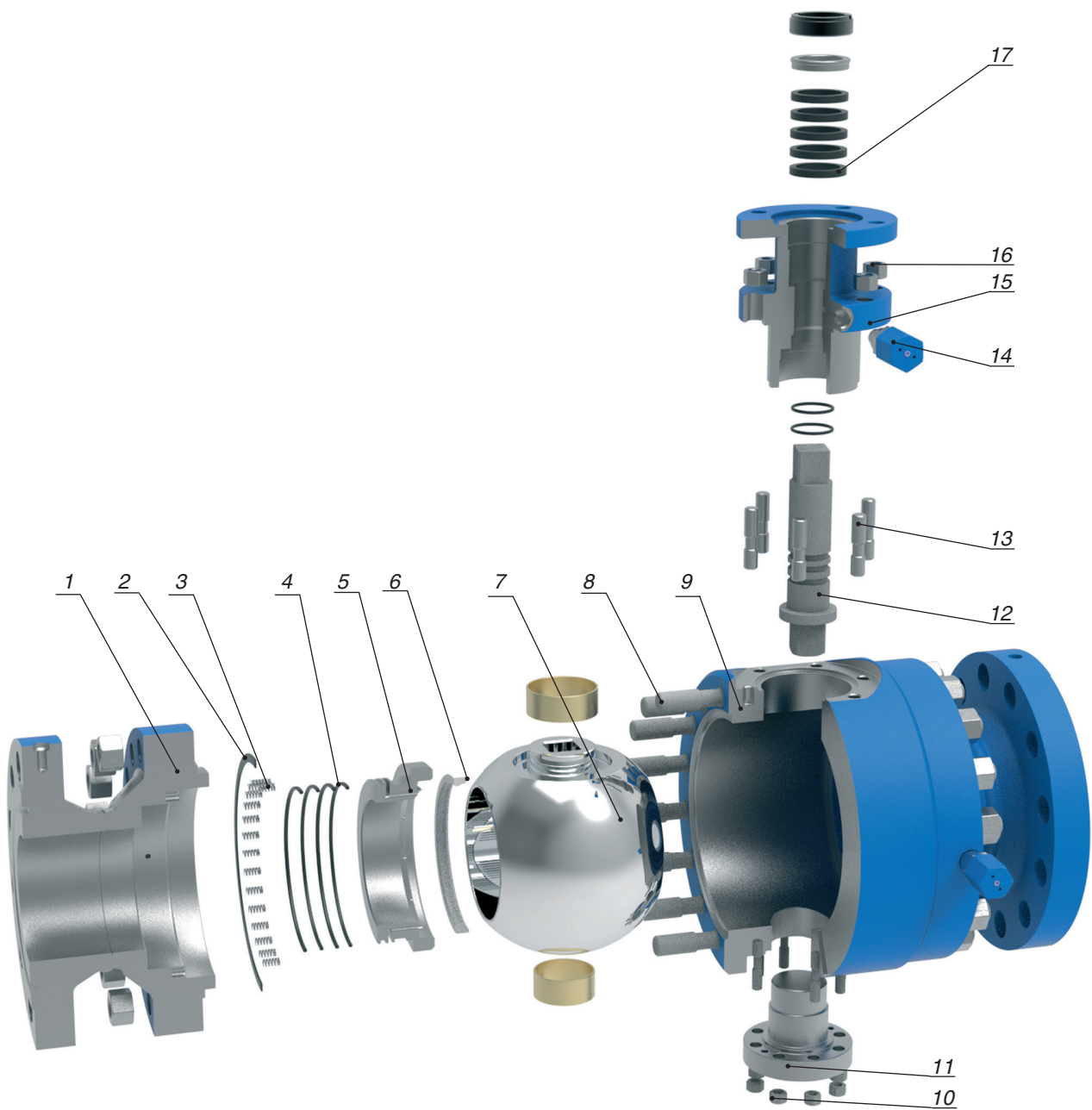
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ РАЗБОРНЫХ КРАНОВ



DN полнопроходной, кгс/см ²	Условное давление, кгс/см ²	Макс. крутящий момент, Н*м	Тип присоединения по ISO 5211	Присоединение штока						
				□, мм	D, мм	d, мм	dотв, мм	h, мм		
15	16–40	22	F04	□9	42	30	6	10		
	63–160	32								
	200	36								
20	16–40	25		□11				11		
	63–160	36								
25	16–40	29								
	63–160	45								
32	16–40	30								
	63–160	47								
40	16–40	35	F05		□14	50	35		7	10
	63–160	50								
50	16–40	80	F07	□17	70	55	9	10		
	63–160	160								

Примечание. Положение квадрата штока параллельно оси крана.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ С ПРОБКОЙ В ОПОРАХ





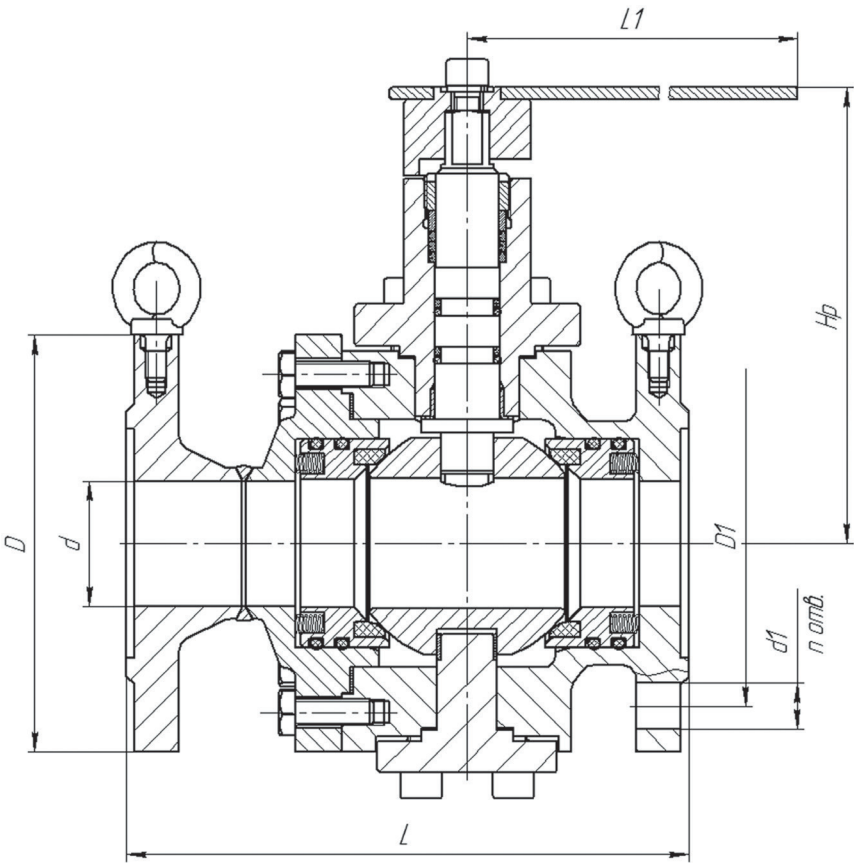
Материалы основных деталей

	Наименование детали	исп. У1	исп. ХЛ1	исп. УХЛ1
1	Фланец корпуса	20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Прокладка	ТРГ		
3	Пружина	Inconel 750		
4	Кольцо уплотнительное	Эластомер 4084-Г		
5	Седло	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
6	Вставка в седло	РЕЕК, Flon 2 , PTFE		
7	Пробка шаровая	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т
8	Шпилька	35	40Х	45Х14Н14В2М
9	Корпус	20	09Г2С	12Х18Н10Т
10	Гайка	25	40Х	45Х14Н14В2М
11	Опора	20	09Г2С	12Х18Н10Т
12	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	14Х17Н2
13	Шпилька	35	40Х	45Х14Н14В2М
14	Набивочник	09Г2С	09Г2С	09Г2С
15	Корпус шпинделя	20	09Г2С	12Х18Н10Т
16	Гайка	25	40Х	45Х14Н14В2М
17	Набивка сальника	ТРГ		

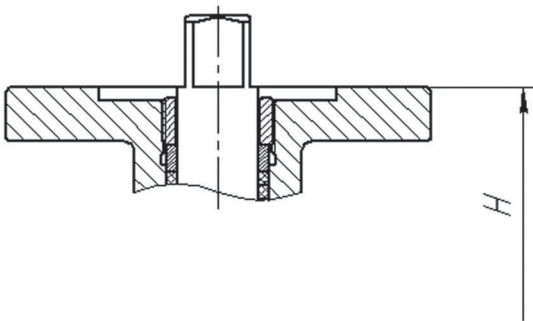
Примечания

¹ По согласованию с Заказчиком возможно изготовление из других материальных и климатических исполнений.

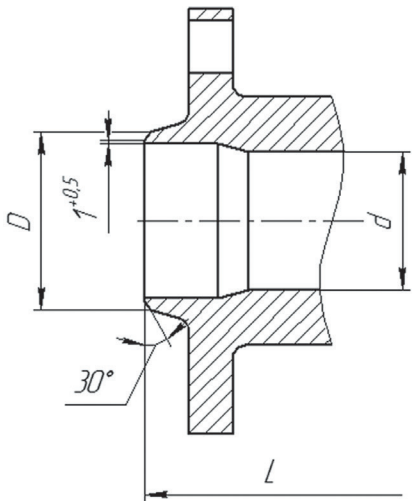
² По требованию Заказчика возможно изготовление кранов с номинальным давлением 320 кгс/см².



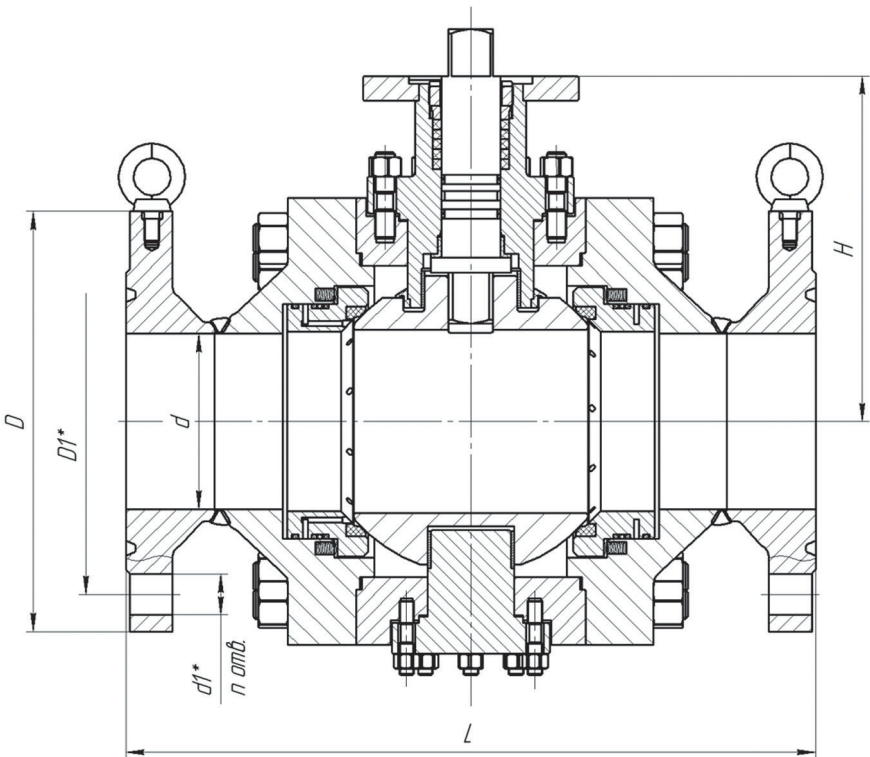
КШРО из двух частей



Приводное управление



Исполнение под приварку



КШРО из трех частей



Габаритно-присоединительные размеры КШРО

Общие данные						Фланцевое исполнение						Исполнение под приварку				Крутящий момент на штоке, Нм	
PN	DN	d	H	H _p	L1	D	D1	d1	n отв	L	Масса кг	d	D	L	Масса кг	не металл	металл
16	50	48	145	155	260	160	125	18	4	230	24	48	58	230	21	60	115
	80	78	179	200	400	195	160	18	4	283	44	78	90	283	38	100	230
	100	96	200	-	-	215	180	18	8	350	72	96	110	350	63	200	368
	150	148	252	-	-	280	240	22	8	480	163	148	161	480	198	450	702
	200	200	310	-	-	335	295	22	12	600	331	200	222	600	320	750	1656
	300	300	355	-	-	460	410	26	12	610	612	300	330	610	588	1400	3358
	350	350	425	-	-	520	470	26	16	686	885	-	-	762	-	2240	5152
	400	400	460	-	-	580	525	30	16	762	1080	-	-	838	-	3180	7314
	500	500	565	-	-	710	650	33	20	914	2500	-	-	991	-	5200	11960
	600	600	550	-	-	840	770	36	20	1067	3160	-	-	1143	-	9700	22310
	700	700	730	-	-	910	840	36	24	1245	4350	-	-	1346	-	13500	31050
25	50	48	145	155	260	160	125	18	4	230	25	48	58	230	21	80	173
	80	78	179	200	400	195	160	18	8	283	46	78	90	283	38	130	276
	100	96	200	-	-	230	190	22	8	350	75	96	110	350	63	280	552
	150	148	252	-	-	300	250	26	8	480	169	148	161	480	198	600	874
	200	200	310	-	-	360	310	26	12	600	336	200	222	600	320	1000	2185
	300	300	355	-	-	485	430	30	16	838	750	300	330	838	805	1800	4554
	350	350	425	-	-	550	490	33	16	762	940	-	-	762	-	3260	7498
	400	400	460	-	-	610	550	36	16	838	1294	-	-	838	-	4430	10189
	500	500	565	-	-	730	660	36	20	991	2280	-	-	991	-	8300	19090
	600	600	550	-	-	840	770	39	20	1143	3070	-	-	1143	-	13700	31510
	700	700	730	-	-	960	875	42	24	1346	4660	-	-	1346	-	16500	37950
40	50	48	145	155	260	160	125	18	4	230	25	48	58	230	21	110	184
	80	78	179	200	400	195	160	18	8	283	46	78	90	283	38	160	299
	100	96	200	-	-	230	190	22	8	350	76	96	110	350	63	340	587
	150	148	252	-	-	300	250	26	8	480	173	148	161	480	198	850	1035
	200	198	310	-	-	375	320	30	12	600	340	198	222	600	320	1500	2875
	300	300	355	-	-	510	450	33	16	838	805	300	330	838	805	2600	5267
	350	350	425	-	-	570	510	36	16	762	950	-	-	762	-	3960	9108
	400	400	460	-	-	660	585	39	16	838	1300	-	-	838	-	4860	11178
	500	500	565	-	-	755	670	45	20	991	2300	-	-	991	-	8960	20608
	600	600	550	-	-	890	795	48	20	1143	3100	-	-	1143	-	14500	33350
	700	700	730	-	-	995	900	52	24	1346	4700	-	-	1346	-	19700	45310

Общие данные						Фланцевое исполнение						Исполнение под приварку				Крутящий момент на штоке, Нм	
PN	DN	d	H	Hp	L1	D	D1	d1	n отв	L	Масса кг	d	D	L	Масса кг	не металл	металл
63	50	47	148	163	400	175	135	22	4	292	36	47	58	292	32	125	230
	80	75	194	-	-	210	170	22	8	310	67	75	90	356	65	255	414
	100	94	221	-	-	250	200	26	8	432	115	94	110	432	112	368	828
	150	142	280	-	-	340	280	33	8	559	263	142	161	559	230	1000	1656
	200	198	374	-	-	405	345	33	12	660	570	198	222	660	565	2800	3864
	300	295	355	-	-	530	460	39	16	838	885	295	330	838	805	3700	7360
	350	350	408	-	-	595	525	39	16	1000	1100	-	-	1000	-	4850	11155
	400	400	452,5	-	-	670	585	45	16	1140	2210	-	-	1140	-	6780	15594
	500	500	545	-	-	800	705	52	20	1260	2800	-	-	1260	-	12500	28750
	600	600	640	-	-	925	820	56	20	1341	3930	-	-	1341	-	20300	46690
	700	700	800	-	-	1045	935	56	24	1410	5700	-	-	1410	-	30600	70380
80	300	295	355	-	-	585	500	45	16	838	893	295	330	838	805	4500	
	350	350	408	-	-	655	560	52	16	1000	1100	-	-	1000	-	5900	13570
	400	400	452,5	-	-	715	620	52	16	1140	2210	-	-	1140	-	8060	18538
	500	500	545	-	-	870	760	56	20	1260	2800	-	-	1260	-	15200	34960
	700	700	800	-	-	-	-	-	-	1410	5700	-	-	1410	-	36800	84640
100	50	45	148	163	400	195	145	26	4	292	38	45	58	292	32	185	276
	80	75	194	-	-	230	180	26	8	356	76	75	90	356	65	380	506
	100	94	221	-	-	265	210	30	8	432	123	94	110	432	112	540	1000
	150	142	280	-	-	350	290	33	12	559	275	142	161	559	230	1400	1932
	200	198	374	-	-	430	360	39	12	660	595	198	222	660	565	4300	4393
	250	250	387	-	-	500	430	39	12	841	765	-	-	841	-	3050	6302
	300	300	385	-	-	585	500	45	16	968	1150	-	-	968	-	4420	8855
	350	350	408	-	-	655	560	52	16	1000	1100	-	-	1000	-	6950	13570
	400	400	452,5	-	-	715	620	52	16	1140	2210	-	-	1140	-	8900	18538
	500	500	545	-	-	870	760	56	20	1260	2800	-	-	1260	-	17800	34960
	700	700	800	-	-	-	-	-	-	1410	5700	-	-	1410	-	43500	84640
160	50	45	148	163	400	195	145	26	4	350	41	45	58	292	32	277	552
	80	75	194	-	-	230	180	26	8	450	93	75	90	356	65	583	851
	100	92	221	-	-	265	210	30	8	520	132	92	110	432	112	800	1794
	150	136	280	-	-	350	290	33	12	700	292	136	161	559	230	2000	3680
	200	190	374	-	-	430	360	39	12	800	625	190	222	660	565	6500	7958
	250	250	387	-	-	500	430	39	12	841	765	-	-	841	-	5400	12420
	300	300	385	-	-	585	500	45	16	968	1150	-	-	968	-	8200	18860
	350	350	408	-	-	655	560	52	16	1000	1100	-	-	1000	-	11800	27140
	400	400	452,5	-	-	715	620	52	16	1140	2210	-	-	1140	-	13700	31510
	500	500	545	-	-	-	-	-	-	1260	2800	-	-	1260	-	26300	60490
	700	700	800	-	-	-	-	-	-	1410	5700	-	-	1410	-	36800	137080



Общие данные						Фланцевое исполнение						Исполнение под приварку				Крутящий момент на штоке, Нм	
PN	DN	d	H	Hp	L1	D	D1	d1	n отв	L	Масса кг	d	D	L	Масса кг	не металл	металл
250	10	10	94	106	200	120	82,6	22,2	4	230	9	по заказу		230	7	51	-
	15	14	94	106	200	120	82,6	22,2	4	230	9	по заказу		230	7	51	-
	20	20	129	135	200	130	88,9	22,2	4	280	24	по заказу		280	19	100	-
	25	25	129	135	200	150	101,6	25,4	4	280	26			280	20	100	-
	50	48	182	-	-	215	165,1	25,4	8	360	67	48	58	350	53	575	-
	80	75	207	-	-	265	203,2	31,7	8	410	120	75	90	410	120	1000	-
	100	100	184,5	-	-	300	235	33	8	432	100	-	-	432	-	1030	2369
	150	150	278,5	-	-	390	320	36	12	613	290	-	-	613	-	2100	4830
	200	200	313	-	-	485	400	42	12	740	490	-	-	740	-	5350	12305
	250	250	387	-	-	585	490	48	16	841	765	-	-	841	-	7500	17250
	300	300	385	-	-	-	-	-	-	968	1150	-	-	968	-	10500	24150
	350	350	408	-	-	-	-	-	-	1000	1100	-	-	1000	-	16100	37030
400	400	452,5	-	-	-	-	-	-	-	1140	2210	-	-	1140	-	20500	47150
320	10	10	94	106	200	135	88,9	22,2	4	250	11	3-3	3-3	250	9	65	-
	15	14	94	106	200	135	88,9	22,2	4	250	11	3-3	3-3	250	9	65	-
	20	20	129	135	200	140	95,2	22,2	4	310	31	3- 3	3-3	310	22	130	-
	25	25	129	135	200	160	108	25,4	4	310	33			310	23	130	-
	50	48	188	-	-	235	171,4	28,6	8	420	92	-	-	-	-	-	-
	65	65	225	-	-	245	185	33	6	540	179	65	114	540	162	980	-

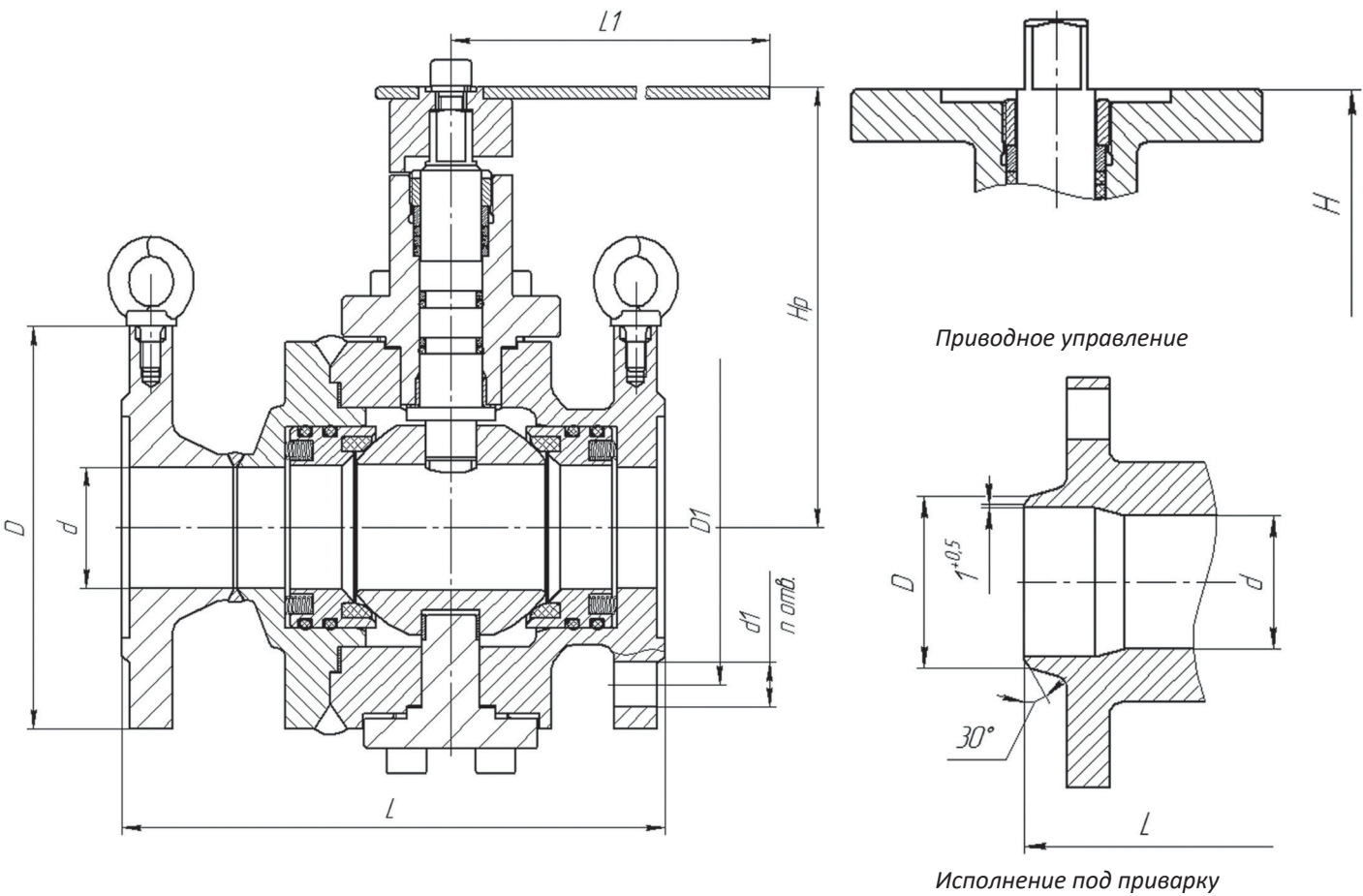
Примечания

¹ Возможно изготовление штуцерного и муфтового исполнения.

² Ответные фланцы по ГОСТ 33259.

³ По согласованию с Заказчиком возможно изготовление кранов шаровых с другими строительными длинами и присоединительными размерами в том числе по иностранным стандартам – ASME B16.5, DIN и др.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ С ПРОБКОЙ В ОПОРАХ



Габаритно-присоединительные размеры КШЦО

Общие данные						Фланцевое исполнение						Исполнение под приварку				Крутящий момент на штоке, Нм	
PN	DN	d	H	Hр	L1	D	D1	d1	n отв	L	Масса кг	d	D	L	Масса кг	неметалл	металл
16	50	48	145	155	260	160	125	18	4	230	24	48	58	230	21	60	115
	80	78	179	200	400	195	160	18	4	283	44	78	90	283	38	100	230
	100	96	200	-	-	215	180	18	8	350	72	96	110	350	63	200	368
	150	148	252	-	-	280	240	22	8	480	163	148	161	480	198	450	702
	200	200	310	-	-	335	295	22	12	600	331	200	222	600	320	750	1656
	300	300	355	-	-	460	410	26	12	610	612	300	330	610	588	1400	3358
	350	350	425	-	-	520	470	26	16	686	885	-	-	762	-	2240	5152
	400	400	460	-	-	580	525	30	16	762	1080	-	-	838	-	3180	7314
	500	500	565	-	-	710	650	33	20	914	2500	-	-	991	-	5200	11960
	600	600	550	-	-	840	770	36	20	1067	3160	-	-	1143	-	9700	22310
	700	700	730	-	-	910	840	36	24	1245	4350	-	-	1346	-	13500	31050



Габаритно-присоединительные размеры КШЦО (продолжение)

Общие данные						Фланцевое исполнение						Исполнение под приварку				Крутящий момент на штоке, Нм	
PN	DN	d	H	H _p	L1	D	D1	d1	n отв	L	Масса кг	d	D	L	Масса кг	неметалл	металл
25	50	48	145	155	260	160	125	18	4	230	25	48	58	230	21	80	173
	80	78	179	200	400	195	160	18	8	283	46	78	90	283	38	130	276
	100	96	200	-	-	230	190	22	8	350	75	96	110	350	63	280	552
	150	148	252	-	-	300	250	26	8	480	169	148	161	480	198	600	874
	200	200	310	-	-	360	310	26	12	600	336	200	222	600	320	1000	2185
	300	300	355	-	-	485	430	30	16	838	750	300	330	838	805	1800	4554
	350	350	425	-	-	550	490	33	16	762	940	-	-	762	-	3260	7498
	400	400	460	-	-	610	550	36	16	838	1294	-	-	838	-	4430	10189
	500	500	565	-	-	730	660	36	20	991	2280	-	-	991	-	8300	19090
	600	600	550	-	-	840	770	39	20	1143	3070	-	-	1143	-	13700	31510
	700	700	730	-	-	960	875	42	24	1346	4660	-	-	1346	-	16500	37950
40	50	48	145	155	260	160	125	18	4	230	25	48	58	230	21	110	184
	80	78	179	200	400	195	160	18	8	283	46	78	90	283	38	160	299
	100	96	200	-	-	230	190	22	8	350	76	96	110	350	63	340	587
	150	148	252	-	-	300	250	26	8	480	173	148	161	480	198	850	1035
	200	198	310	-	-	375	320	30	12	600	340	198	222	600	320	1500	2875
	300	300	355	-	-	510	450	33	16	838	805	300	330	838	805	2600	5267
	350	350	425	-	-	570	510	36	16	762	950	-	-	762	-	3960	9108
	400	400	460	-	-	660	585	39	16	838	1300	-	-	838	-	4860	11178
	500	500	565	-	-	755	670	45	20	991	2300	-	-	991	-	8960	20608
	600	600	550	-	-	890	795	48	20	1143	3100	-	-	1143	-	14500	33350
	700	700	730	-	-	995	900	52	24	1346	4700	-	-	1346	-	19700	45310
63	50	47	148	163	400	175	135	22	4	292	36	47	58	292	32	125	230
	80	75	194	-	-	210	170	22	8	310	67	75	90	356	65	255	414
	100	94	221	-	-	250	200	26	8	432	115	94	110	432	112	368	828
	150	142	280	-	-	340	280	33	8	559	263	142	161	559	230	1000	1656
	200	198	374	-	-	405	345	33	12	660	570	198	222	660	565	2800	3864
	300	295	355	-	-	530	460	39	16	838	885	295	330	838	805	3700	7360
	350	350	408	-	-	595	525	39	16	1000	1100	-	-	1000	-	4850	11155
	400	400	452,5	-	-	670	585	45	16	1140	2210	-	-	1140	-	6780	15594
	500	500	545	-	-	800	705	52	20	1260	2800	-	-	1260	-	12500	28750
	600	600	640	-	-	925	820	56	20	1341	3930	-	-	1341	-	20300	46690
	700	700	800	-	-	1045	935	56	24	1410	5700	-	-	1410	-	30600	70380

Габаритно-присоединительные размеры КШЦО (продолжение)

Общие данные						Фланцевое исполнение						Исполнение под приварку				Крутящий момент на штоке, Нм	
PN	DN	d	H	Hp	L1	D	D1	d1	n отв	L	Масса кг	d	D	L	Масса кг	неметалл	металл
80	300	295	355	-	-	585	500	45	16	838	893	295	330	838	805	4500	
	350	350	408	-	-	655	560	52	16	1000	1100	-	-	1000	-	5900	13570
	400	400	452,5	-	-	715	620	52	16	1140	2210	-	-	1140	-	8060	18538
	500	500	545	-	-	870	760	56	20	1260	2800	-	-	1260	-	15200	34960
	700	700	800	-	-	-	-	-	-	1410	5700	-	-	1410	-	36800	84640
100	50	45	148	163	400	195	145	26	4	292	38	45	58	292	32	185	276
	80	75	194	-	-	230	180	26	8	356	76	75	90	356	65	380	506
	100	94	221	-	-	265	210	30	8	432	123	94	110	432	112	540	1000
	150	142	280	-	-	350	290	33	12	559	275	142	161	559	230	1400	1932
	200	198	374	-	-	430	360	39	12	660	595	198	222	660	565	4300	4393
	250	250	387	-	-	500	430	39	12	841	765	-	-	841	-	3050	6302
	300	300	385	-	-	585	500	45	16	968	1150	-	-	968	-	4420	8855
	350	350	408	-	-	655	560	52	16	1000	1100	-	-	1000	-	6950	13570
	400	400	452,5	-	-	715	620	52	16	1140	2210	-	-	1140	-	8900	18538
	500	500	545	-	-	870	760	56	20	1260	2800	-	-	1260	-	17800	34960
	700	700	800	-	-	-	-	-	-	1410	5700	-	-	1410	-	43500	84640
160	50	45	148	163	400	195	145	26	4	350	41	45	58	292	32	277	552
	80	75	194	-	-	230	180	26	8	450	93	75	90	356	65	583	851
	100	92	221	-	-	265	210	30	8	520	132	92	110	432	112	800	1794
	150	136	280	-	-	350	290	33	12	700	292	136	161	559	230	2000	3680
	200	190	374	-	-	430	360	39	12	800	625	190	222	660	565	6500	7958
	250	250	387	-	-	500	430	39	12	841	765	-	-	841	-	5400	12420
	300	300	385	-	-	585	500	45	16	968	1150	-	-	968	-	8200	18860
	350	350	408	-	-	655	560	52	16	1000	1100	-	-	1000	-	11800	27140
	400	400	452,5	-	-	715	620	52	16	1140	2210	-	-	1140	-	13700	31510
	500	500	545	-	-	-	-	-	-	1260	2800	-	-	1260	-	26300	60490
	700	700	800	-	-	-	-	-	-	1410	5700	-	-	1410	-	36800	137080



Габаритно-присоединительные размеры КШЦО (окончание)

Общие данные						Фланцевое исполнение						Исполнение под приварку				Крутящий момент на штоке, Нм	
PN	DN	d	H	Hp	L1	D	D1	d1	n отв	L	Масса кг	d	D	L	Масса кг	неметалл	металл
250	10	10	94	106	200	120	82,6	22,2	4	230	9	по заказу		230	7	51	-
	15	14	94	106	200	120	82,6	22,2	4	230	9	по заказу		230	7	51	-
	20	20	129	135	200	130	88,9	22,2	4	280	24	по заказу		280	19	100	-
	25	25	129	135	200	150	101,6	25,4	4	280	26	по заказу		280	20	100	-
	50	48	182	-	-	215	165,1	25,4	8	360	67	48	58	350	53	575	-
	80	75	207	-	-	265	203,2	31,7	8	410	120	75	90	410	120	1000	-
	100	100	184,5	-	-	300	235	33	8	432	100	-	-	432	-	1030	2369
	150	150	278,5	-	-	390	320	36	12	613	290	-	-	613	-	2100	4830
	200	200	313	-	-	485	400	42	12	740	490	-	-	740	-	5350	12305
	250	250	387	-	-	585	490	48	16	841	765	-	-	841	-	7500	17250
	300	300	385	-	-	-	-	-	-	968	1150	-	-	968	-	10500	24150
	350	350	408	-	-	-	-	-	-	1000	1100	-	-	1000	-	16100	37030
	400	400	452,5	-	-	-	-	-	-	1140	2210	-	-	1140	-	20500	47150
320	10	10	94	106	200	135	88,9	22,2	4	250	11	по заказу		250	9	65	-
	15	14	94	106	200	135	88,9	22,2	4	250	11	по заказу		250	9	65	-
	20	20	129	135	200	140	95,2	22,2	4	310	31	по заказу		310	22	130	-
	25	25	129	135	200	160	108	25,4	4	310	33	по заказу		310	23	130	-
	50	48	188	-	-	235	171,4	28,6	8	420	92	-	-	-	-	-	-
	65	65	225	-	-	245	185	33	6	540	179	65	114	540	162	980	-

Примечания

¹ Возможно изготовление штуцерного и муфтового исполнения.

² Ответные фланцы по ГОСТ 33259.

³ По согласованию с Заказчиком возможно изготовление кранов шаровых с другими строительными длинами и присоединительными размерами в том числе по иностранным стандартам – ASME B16.5, DIN и др.

DN Полнопроходной	Условное давление кгс/см ²	Требуемый крутящий момент, Н*м	Тип присоединения по ISO 5211	Присоединение привода													
				a*, мм	h*, мм	D, мм	D _{напр'} мм	h _{напр'} мм	b, мм	D _{отв'} мм	d _{отв'} мм	n _{отв}					
10	250	51	F05	11	12	65	35	4	10	50	7	4					
	320	65															
15	250	51															
	320	65															
20	250	100	F07	17	20	90	55		10	70	9						
	320	130															
25	250	100															
	320	130															
50	16	60							F10	19	21		125	70	18	102	12
	25	80															
	40	110															
	63	125															
	100	185															
	160	277															
65	320	980	F12	22	25	150	85	20	125	13							
	250	575	F12	27	30	150	85	20	125	13							
80	16	100	F10	19	21	125	70	18	102	12							
	25	130															
	40	160															



DN Полнопроходной	Условное давление ² кгс/см ²	Требуемый крутящий момент, Н*м	Тип присоединения по ISO 5211	Присоединение привода																
				a*,мм	h*, мм	D, мм	D _{напр'} мм	h _{напр'} мм	b, мм	D _{отв'} мм	d _{отв'} мм	n _{отв}								
80	63	255	F10	22	25	125	70	4	18	102	12	4								
	100	380				150	85		20	125	13									
	160	583	F12	27	30															
	250	1000																		
100	16	200	F10	22	25	125	70	4	18	102	12									
	25	280																		
	40	340																		
	63	368	F12	27	30	150	85		20	125	13									
	100	540																		
	160	800																		
150	16	450	F12	27	30	150	85	20	125	13										
	25	600																		
	40	850																		
	63	1000	F14	36	38	175	100	5	20	140	17									
	100	1400																		
	160	1500																		
200	16	750	F16	36	38	210	130	6	30	165	22	4								
	25	1350																		
	40	1500																		
	63	1600	F25	55	60	300	200			254	18	8								
	100	2400																		
	160	3800																		
300	16	1400	F16	36	38	210	130			165	22	4								
	25	1800																		
	40	2600	F25	46	50	300	200			254	18	8								
	63	3700																		
	80	4500																		

Примечание. Присоединительные размеры для остальных типоразмеров предоставляются по запросу.